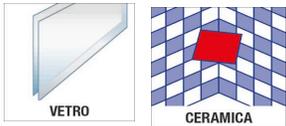


ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00480
DESCRIZIONE	PUNTE A LANCIA PER VETRO E MATERIALI FRAGILI, PLACCHETTA IN CARBURO DI TUNGSTENO A FORMA DI LANCIA
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2
COMPOSIZIONE %	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0.045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
METALLO DURO PLACCHETTA	YG8 - K20 Metallo duro cementato
COMPOSIZIONE PLACCHETTA	WC 92% - Co 8% WC=Carburo di Tungsteno Co= Cobalto DENSITA' = 14,70 (g/cm ³) HRA=88,5 2300 N/mm ²
AFFILATURA	PLACCHETTA A LANCIA AFFILATA
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA (Gambo)	43 - 45 HRC
CODOLO	CILINDRICO
FABBRICAZIONE	La placchetta in metallo duro ha la forma a lancia e un ANGOLO A SPOGLIA POSITIVA per forare diversi materiali, con il solo utilizzo della rotazione
RACCOMANDAZIONE	NON UTILIZZARE MAI LA PERCUSSIONE 
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura brillante
IMPIEGO TRAMITE ROTAZIONE	VETRO - CERAMICA - PIASTRELLE  UTILIZZO SOLO CON ROTAZIONE
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali dopo aver DISABILITATO la funzione PERCUSSIONE, MEDIA-ALTA velocità e buona pressione.
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE 3,00 - 13,00 mm = 1 pc.

FAMIGLIA 00480

TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO PUNTA

diametro \varnothing		MATERIALE DA FORARE	
mm	pollici	VETRO	CERAMICA
3	1/8	700	1.000
4	5/32	700	1.000
5	3/16	700	1.000
6	15/64	600	800
6,5	1/4	600	800
7	9/32	550	750
8	5/16	550	750
9	11/32	350	550
10	25/64	350	550
12	15/32	250	400
13	1/2	400	400

FORMULA	LEGENDA
$R.P.M. = \frac{V_c \times 1000}{\pi \times \varnothing}$	RPM = Giri per minuto Vc = Velocità periferica π = 3,1416 \varnothing = Diametro punta

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro