

00610



SALDATRICE AD ELETTRODO 'GLOBUS'



CODICE	DESCRIZIONE	Rif.F.	UM	MV	CF	PREZZO DI LISTINO
0061002	Campo di regolazione: 40-140 Amp		PZ	1	1	217,3480

Consente di saldare in corrente alternata elettrodi rutili, inox, etc. Ø 1,6-3,2 mm, alimentazione 1Phx230V, potenza di installazione: 2,0-4,0 Kw, regolazione continua della corrente di saldatura, protezione termostatica, ventilata.



00612



SALDATRICE AD ELETTRODO INVERTER 'SIL 208'



CODICE	DESCRIZIONE	Rif.F.	UM	MV	CF	PREZZO DI LISTINO
0061202	Campo di regolazione: 10-80 Amp	279280	PZ	1	1	259,0000

Consente di saldare in corrente continua con moltissimi tipi di elettrodi svariate qualità di metalli: rutili, inox, ghisa etc., Ø 1,6-2,5 mm, alimentazione 1Phx230V, potenza di installazione: 1,5 Kw, servizio (uso a 20°C) 50%-80Amp. Protezione termostatica, protezione da sovratensioni: può essere collegata a motogeneratori, (con tensione in uscita controllata +/-15%). Ventilata. Dispositivi: HOT START incrementa il valore di corrente rispetto al valore prescelto durante l'innesco, facilita l'accensione evitando difetti metallurgici nel giunto durante la partenza e l'incollatura dell'elettrodo, ANTI-STICKING controlla e riduce la corrente di saldatura abbassandone i valori e impedendo l'incollamento dell'elettrodo sul pezzo saldato, ARC FORCE gestisce il trasferimento delle gocce dall'elettrodo al pezzo saldato, previene lo spegnimento e garantisce la stabilità dell'arco di saldatura.



00614



SALDATRICE AD ELETTRODO INVERTER 'SIL 313'



CODICE	DESCRIZIONE	Rif.F.	UM	MV	CF	PREZZO DI LISTINO
0061402	Campo di regolazione: 10-130 Amp	279380	PZ	1	1	312,2000

Consente di saldare in corrente continua con moltissimi tipi di elettrodi svariate qualità di metalli: rutili, basico, inox, ghisa etc., Ø 1,6-3,2 mm, alimentazione 1Phx230V, potenza di installazione: 2,5 Kw, servizio (uso a 20°C) 60%-125Amp. Protezione termostatica, protezione da sovratensioni: può essere collegata a motogeneratori, (con tensione in uscita controllata +/-15%). Ventilata. Dispositivi: HOT START incrementa il valore di corrente rispetto al valore prescelto durante l'innesco, facilita l'accensione evitando difetti metallurgici nel giunto durante la partenza e l'incollatura dell'elettrodo, ANTI-STICKING controlla e riduce la corrente di saldatura abbassandone i valori e impedendo l'incollamento dell'elettrodo sul pezzo saldato, ARC FORCE gestisce il trasferimento delle gocce dall'elettrodo al pezzo saldato, previene lo spegnimento e garantisce la stabilità dell'arco di saldatura.



00617



SALDATRICE AD ELETTRODO INVERTER 'I-ARC 217 GEN'



CODICE	DESCRIZIONE	Rif.F.	UM	MV	CF	PREZZO DI LISTINO
0061702	Campo di regolazione: 10-170A	285780	PZ	1	1	490,0000

Offre un ciclo di lavoro elevato pur essendo compatti e maneggevoli. Erega 170 Amp in corrente continua per saldare elettrodi da 1,6 a 4,0 mm di diametro. Salda con elettrodi rivestiti rutili e basici su vari metalli: acciaio, inox, ghisa, ecc. Con l'apposita torcia consente di saldare anche in modalità TIG con innesco dell'arco "a striscio". E' dotata di speciali protezioni in ingresso che permettono di avere prestazioni di saldatura adeguate anche in caso di alimentazione non ottimale. Questa caratteristica è particolarmente utile per chi lavora spesso collegandosi a moto generatori. Facile da usare grazie ai sistemi di aiuto alla saldatura: Hot Start: facilita l'innesco dell'arco, Arc Force: aiuta a prevenire l'incollaggio dell'elettrodo al pezzo aumentando temporaneamente la corrente quando l'arco elettrico diventa troppo corto, Anti-sticking: consente di staccare facilmente l'elettrodo se rimane incollato al pezzo. Protezione termostatica. Tensione di Alimentazione: 1 Ph - 230V. Potenza assorbita 60% / Max: 2,8 / 4,9 kW. Fusibile: 16A. Peso: 4Kg.

