

SCHEDA TECNICA

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Processo | NO GAS (MIG) |
| Tecnologia | TRADITIONAL |
| Tensione di Alimentazione 50/60 Hz | 1 X 230V |
| Potenza assorbita 60% – MAX | 1,0 (Min) – 1,8 kW |
| Fusibile | 16A |
| Rendimento | > 80% |

PRESTAZIONI DI SALDATURA

| | |
|---------------------------------|-----------|
| MIG Campo di regolazione | 90 – 130A |
| MIG Servizio corrente Max (40°) | 80A @ 20% |
| MIG servizio 60% (40°) | 40A @ 90% |
| Tensione a vuoto | 18-22V |
| Numero di regolazioni | 2 |

FILI / Elettrodi per saldatura

| | |
|--------------------------------|-----|
| Filo animato (acciaio), (Ø mm) | 0,9 |
|--------------------------------|-----|