

SCHEDA TECNICA

Processo	MIG/MAG
Tecnologia	TRADITIONAL
Tensione di Alimentazione 50/60 Hz	1 X 230V
Potenza assorbita 60% – MAX	1,8 – 4,3 kW
Fusibile	16A

PRESTAZIONI DI SALDATURA

MIG Campo di regolazione	35 – 200A
MIG Servizio corrente Max (40°)	165A @ 15%
MIG servizio 60% (40°)	80A
Tensione a vuoto	29 – 52V
Numero di regolazioni	6

FILI / Elettrodi per saldatura

Filo Acciaio, (Ø mm)	0,6-0,8-1,0
Filo inox, (Ø mm)	0,8
Filo Al.Mg 5, (Ø mm)	0,8-1,0
Filo Al.Si 5, (Ø mm)	0,8-1,0