



# ECEF

## SCHEDA TECNICA

### UTENSILI PER AVVITARE

FAMIGLIA	04120		
DESCRIZIONE	INSERTO IMPRONTA A TAGLIO DIN 5264-C - HRC60 ATTACCO ESAGONALE DIN 3126 1/4" (6,35)		
IMMAGINE PRODOTTO			
IMPRONTA	LM 3,0 x 0,5 mm LM 4,5 x 0,6 mm	LM 5,5 x 0,8 mm mm LM 6,5 x 1,2 mm mm	
LUNGHEZZA	25 mm		
TIPO D'ACCIAIO	S2 - UNS T41902 - 73 MOV		
COMPOSIZIONE	C 0,40-0,55- Si 0,90-1,05 - Mn 0,30-0,50 - P ≤ 0,030 - S ≤ 0,03 - Mo 0,30-0,60 V ≤ 0,50 - Ni+Cu ≤ 0,75 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno V=Vanadio - Ni=Nichel - Cu=Rame		
GRADI TEMPERA	1100°		
DUREZZA	60 HRC		
ZONA DI TORSIONE CENTRALE	50 HRC assorbe le forze, le vibrazioni e i picchi di coppia		
CODOLO	ESAGONALE 1/4" DIN3126(6,35mm)		
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.		
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida - trattamento anti corrosione		
UTILIZZO	avvitatori ad impatto / a mano		
CONFEZIONE	IN SCATOLA DI PLASTICA APPENDIBILE DA 10 PEZZI IN SCATOLA DI PLASTICA APPENDIBILE DA 25 PEZZI		

#### AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti