

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA	01330
DESCRIZIONE	ASSORTIMENTI MASCHI A MANO E FILIERE IN ACCIAIO AL CROMO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	CrV GCr15 - GB/T 18254
COMPOSIZIONE	<p>C 0,95-1,05 - Si 0,15-0,35 - Mn 0,25-0,45 - P ≤ 0,025 - S ≤ 0,02 - Cr 1,40-1,65 Mo ≤ 0,10 - Ni ≤ 0,25 - Cu ≤ 0,25 - Ti ≤ 0,005 - Al ≤ 0,05</p> <p>C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio</p>
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	62-63 HRC
ANGOLO SPIRALE	0°
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE MASCHI	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TOLLERANZE FILIERE	g6 1/3=-0,002/-0,008 - 3/6=-0,004/-0,012 - 6/10=-0,005/-0,014 - 10/18=-0,006/-0,017 18/25=-0,007/-0,020
FILETTATURA	METRICA ISO DIN 352- 223
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	<p>FERRO - ACCIAIO DOLCE - METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 600 N/mm²</p>
UTILIZZO	a mano
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	IN SCATOLA

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA 01330

TABELLA PREFORO

DIAMETRO - FILETTATURA ESTERNA

\emptyset	H preforo
M 2	1,60 mm
M 2,5	2,00 mm
M 3	2,50 mm
M 4	3,30 mm
M 5	4,20 mm
M 6	5,00 mm
M 7	6,00 mm
M 8	6,80 mm
M 9	7,80 mm
M 10	8,50 mm
M 11	9,50 mm
M 12	10,20 mm
M 14	12,00 mm
M 16	14,00 mm
M 18	15,50 mm
M 20	17,50 mm
M 22	19,50 mm
M 24	21,00 mm
M 27	24,00 mm
M 30	26,50 mm

\emptyset	DIAMETRO LAVORABILE
M 2	1,93 mm
M 2,5	2,43 mm
M 3	2,92 mm
M 4	3,91 mm
M 5	4,90 mm
M 6	5,88 mm
M 7	6,88 mm
M 8	7,87 mm
M 9	8,87 mm
M 10	9,85 mm
M 11	10,85 mm
M 12	11,83 mm
M 14	13,82 mm
M 16	15,82 mm
M 18	17,79 mm
M 20	19,79 mm
M 22	21,79 mm
M 24	23,77 mm
M 27	26,77 mm
M 30	29,73 mm

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro