



ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER LEGNO

FAMIGLIA	00870
DESCRIZIONE	PUNTE ELICOIDALI PER IL LEGNO -PUNTA GUIDA TRACCIANTE FRESATA A CENTRARE E DUE TAGLIENTI LATERALI
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2 INDEFORMABILE
COMPOSIZIONE	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 -Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	50 HRC
DIN	7487
TIPO ESECUZIONE	RN elica destra
ANGOLO SPIRALE	15° - 25° AD ALTA EVACUAZIONE DEL TRUCIOLO
CODOLO	CILINDRICO
FABBRICAZIONE	produzione tramite rullatura a caldo
AFFILATURA	PUNTA GUIDA TRACCIANTE FRESATA A CENTRARE 
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Elica esterna acciaio naturale - rettificato - liscio Spirale finitura nera tramite ossidazione a vapore Protezione anticorrosiva, resistente alle alte temperature
IMPIEGO	LEGNO LAMINATO - TRAVE - LEGNO COMPENSATO LEGNO DURO LEGNO NAT./DOLCE - CARTONGESSO 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, alta velocità ed alta pressione
CONFEZIONE	IN BUSTA SINGOLA DI PLASTICA

FAMIGLIA		00870		
TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO PUNTA				
diametro Ø		LEGNO	LEGNO	CARTONGESSO
mm	pollici	TENERO	DURO	
3	1/8	1400	1200	1500
4	5/32	1400	1200	1500
5	3/16	1300	1150	2400
6	15/64	1300	1150	1400
6,5	1/4	1250	1100	1300
7	9/32	1250	1100	1300
8	5/16	1200	1000	1250
9	11/32	1200	1000	1250
10	3/8	1100	950	1200
11	7/16	1050	950	1200
12	15/32	1000	900	1150
13	1/2	1000	900	1150
14	9/16	950	850	1100
15	19/32	950	850	1100
16	5/8	900	800	1000
18	11/16	900	800	1000
20	3/4	850	750	900
22	7/8	850	750	900
24	15/16	850	750	900
26	1"1/32	800	700	850
28	1"1/8	800	700	850
30	1"3/16	800	700	850

AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti