




ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER LEGNO

FAMIGLIA	00890
DESCRIZIONE	PUNTE ELICOIDALI PER LEGNO SERIE LUNGHE - ACCIAIO CV 300/335mm
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2 INDEFORMABILE
COMPOSIZIONE	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	50 HRC
DIN	7487
TIPO ESECUZIONE	RN elica destra
ANGOLO SPIRALE	15° - 25° AD ALTA EVACUAZIONE DEL TRUCIOLO
CODOLO	CILINDRICO
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
AFFILATURA	PUNTA GUIDA TRACCIANTE FRESATA A CENTRARE 
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Elica esterna acciaio naturale - rettificato - liscio Spirale finitura nera tramite ossidazione a vapore Protezione anticorrosiva, resistente alle alte temperature
IMPIEGO	LEGNO LAMINATO - TRAVE - LEGNO COMPENSATO LEGNO DURO LEGNO NAT./DOLCE 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, alta velocità ed alta pressione
CONFEZIONE	IN BUSTA SINGOLA DI PLASTICA

FAMIGLIA		00890		
TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO PUNTA				
diametro Ø		LEGNO	LEGNO	CARTONGESSO
mm	pollici	TENERO	DURO	
6	15/64	1200	1050	1200
6,5	1/4	1150	1000	1150
7	9/32	1100	950	1100
8	5/16	1100	950	1100
9	11/32	1050	900	1050
10	3/8	1000	850	1000
11	7/16	900	750	900
12	15/32	850	700	850
13	1/2	850	700	850
14	9/16	800	650	800
15	19/32	800	650	800
16	5/8	700	550	700
18	11/16	600	450	600
20	3/4	500	350	500
22	7/8	450	300	450
24	15/16	400	250	400

AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti