


# ECEF

## SCHEDA TECNICA

### UTENSILI PER LEGNO

FAMIGLIA	00960
DESCRIZIONE	MECCHIE PIATTE PER LEGNO CODOLO ESAGONALE
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2 INDEFORMABILE
COMPOSIZIONE	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	50 HRC
CODOLO	ESAGONALE
FABBRICAZIONE	produzione tramite stampatura a caldo, rettifica e fresatura della testa e del codolo
AFFILATURA	PUNTA GUIDA TRACCIANTE FRESATA A CENTRARE 
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	acciaio naturale Protezione anticorrosiva, resistente alle alte temperature
IMPIEGO	LEGNO LAMINATO - TRAVE - LEGNO COMPENSATO LEGNO DURO LEGNO NAT./DOLCE - CARTONGESSO 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, alta pressione
CONFEZIONE	IN BUSTA SINGOLA DI PLASTICA

#### AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti