

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00530		
DESCRIZIONE	PUNTE CON ATTACCO SDS-PLUS RAPTOR PER TASSELLATORI < 5KG CORPO FRESATO - ELICA PROFONDA - PUNTA AUTOCENTRANTE		
IMMAGINE PRODOTTO			
TIPO D'ACCIAIO	Cr40 - EN 10083-2		
COMPOSIZIONE %	C 0,38-0,45 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,60-0,90 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 - Cr ≤ 0,90-1,10 Ni ≤ 0,30 - Mo ≤ 0,10 - Cu ≤ 0,030 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio		
METALLO DURO PLACCHETTA	YG8 - K30 Metallo duro cementato		
COMPOSIZIONE PLACCHETTA	WC 92% - Co 8% WC=Carburo di Tungsteno Co= Cobalto DENSITA' = 14,70 (g/cm ³) HRA=88,5 2300 N/mm ²		
GRADI TEMPERA	1100°		
PECULIARITÀ DELLA GEOMETRIA DELLA PLACCHETTA	<p>PLACCHETTA CON 3 PUNTI DI CONTATTO:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Concentra la forza della percussione sull'asse di perforazione • Aumenta la velocità, la potenza e la precisione <p>FORMA SPECIALE DELLA AFFILATURA CON RINFORZO IN PUNTA GARANTISCE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • grande forza di penetrazione • autocentratura e precisione nell'avvio della foratura 		 
DUREZZA (Gambo)	44 - 46 HRC		
DIN - ISO	8039 - 5468		
TIPO ESECUZIONE	elica con geometria speciale per una rapida evacuazione dei detriti		
ATTACCO CODOLO	SDS-PLUS ≈ Ø 10 mm		
FABBRICAZIONE	Corpo fresato a caldo, interamente rettificato, con scanalatura profonda delle eliche. La placchetta in metallo duro ha una geometria autocentrante e resistente a forti percussioni in quanto profondamente ancorata al corpo e saldata ad alta temperatura.		
AFFILATURA	ANGOLO TAGLIENTE AUTOCENTRANTE e RINFORZATO		
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura sabbata anticorrosione		
IMPIEGO TRAMITE ROTAZIONE E PERCUSSIONE	PIETRE - MATTONI FORATI E MATTONI PIENI - CALCESTRUZZO - CEMENTO		
	 <p>PIETRA</p>	 <p>MURO-MATTONI</p>	 <p>CALCESTRUZZO CEMENTO</p>
			 <p>CEMENTO ARMATO</p>

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00530
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali utilizzando con attacco SDS+ la funzione percussione, alta velocità e buona pressione. Tassellatori inferiori a 5 KG
CONFEZIONE	APPENDINO CON ETICHETTA PERSONALIZZABILE 4,00 - 26,00 mm = 1 pc.



MANUALE DI FORATURA MATERIALI

CEMENTO ARMATO	CEMENTO	GRANITI	ROCCIA PIETRE	MATTONI	CALCESTRUZZO CELLULARE (alleggerito)	CEMENTO FORATO (Bolognini)	MATTONI FORATI

LEGENDA

	RESA OTTIMALE
	OTTIME PRESTAZIONI
	POSSIBILE FORATURA



Il Prüfgemeinschaft o PGM è un organo indipendente che certifica le punte per martello con codolo SDS Plus dal 1978. Rispetta gli standard e controlla i prodotti e le politiche di monitoraggio della qualità dei produttori.

Le punte da trapano devono soddisfare i requisiti di una specifica rigorosa allo scopo di consentire ancoraggi sicuri.

Questi controlli vengono effettuati anche sul diametro, sul centraggio della placchetta in metallo duro, sulla rettilineità delle punte.

Le punte da trapano certificate hanno marcato sul codolo il logo PGM con il numero del produttore.

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



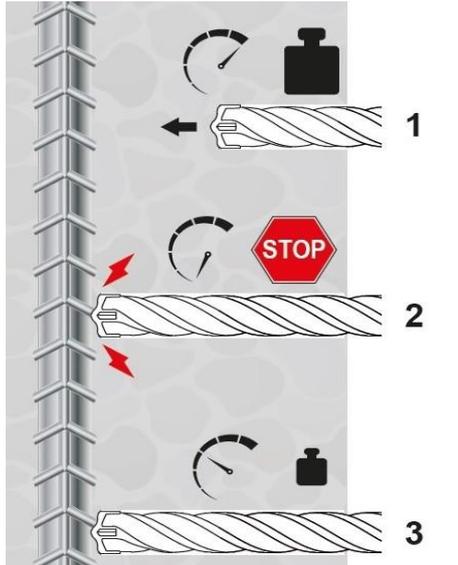
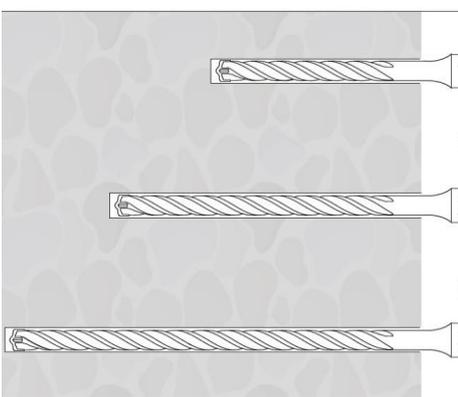
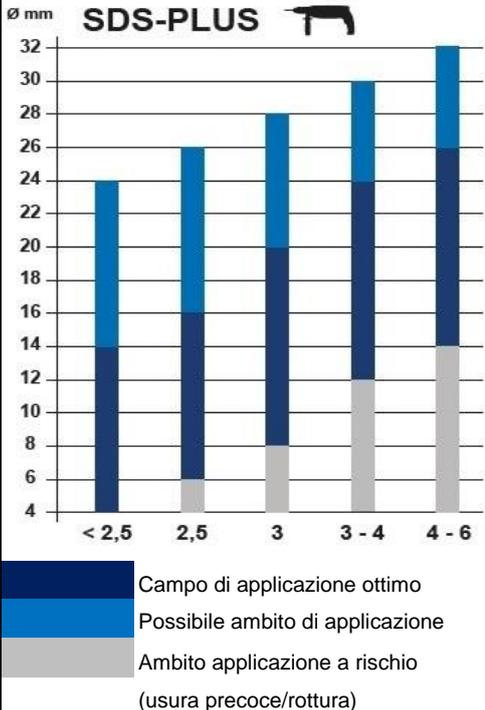
Indossare guanti da lavoro



Indossare maschera di protezione

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00530	
ISTRUZIONI PER LA PERFORAZIONE DELLE ARMATURE		<p>Iniziare la perforazione ad alta velocità e con la percussione a pressione costante</p> <p>bloccare la perforazione quando si tocca la barra per evitare la rottura della placchetta</p> <p>riprendere la perforazione senza percussione e a velocità ridotta per forare la barra</p>
ISTRUZIONI PER LA REALIZZAZIONE DI FORI PROFONDI		<p>Si raccomanda di iniziare il foro con una punta del diametro prestabilito, ma con una lunghezza inferiore.</p> <p>Proseguire con una punta di lunghezza maggiore, per finire il foro con la punta più lunga.</p>
RACCOMANDAZIONI PER L'UTILIZZO DEI MARTELLI PERFORATORI E TASSELLATORI	<p>Ø mm SDS-PLUS </p>  <p>I moderni tassellatori hanno una grande forza di impatto; pertanto è importante utilizzare la giusta macchina per ciascun utensile. In egual modo le situazioni di lavoro difficili come ad esempio la foratura del cemento armato necessitano uno specifico utilizzo degli utensili e delle macchine. Lo schema qui a fianco suggerisce l'utilizzo di macchine in base al loro peso, al diametro delle punte e alla profondità dei fori.</p>	