







ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00510
DESCRIZIONE	PUNTE SDS-PLUS DIABLO PER TASSELLATORI < 5KG - FRESATA - ELICA TRAPEZOIDALE - PLACCHETTA MONOBLOCCO A 4 TAGLIENTI
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	Cr40 - EN 10083-2
COMPOSIZIONE %	C 0,38-0,45 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,60-0,90 - P ≤ 0,035 - S ≤ 0,035 - Cr ≤ 0,90-1,10 Ni ≤ 0,30 - Mo ≤ 0,10 - Cu ≤ 0,030 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
METALLO DURO PLACCHETTA	YG6 - K10 Metallo duro cementato
COMPOSIZIONE PLACCHETTA	WC 94% - Co 6% WC=Carburo di Tungsteno Co= Cobalto DENSITA' = 14,80 (g/cm ³) HRA=89,5 1700 N/mm ²
GRADI TEMPERA	1120°
PECULIARITÀ DELLA GEOMETRIA DELLA PLACCHETTA MONOBLOCCO	<p>PLACCHETTA MONOBLOCCO CON 4 TAGLIENTI:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fori concentrici per un miglior fissaggio dei tasselli • Alta velocità e potenza. • La placchetta monoblocco è inserita e saldata in modo da resistere alle alte temperature durante la perforazione • La placchetta monoblocco a 4 taglienti è autocentrante. • Le spalledella placchetta sono rinforzate per resistere ai colpi della percussione e per offrire una maggiore durata nella perforazione del cemento armato. 
DUREZZA (Gambo)	44 - 46 HRC
DIN - ISO	8039 - 5468
TIPO ESECUZIONE	Corpo con elica trapezoidale: alta rimozione dei detriti
ATTACCO CODOLO	SDS-PLUS ≈ Ø 10 mm  
FABBRICAZIONE	Corpo fresato a caldo, interamente rettificato, con scanalatura larga delle eliche. La placchetta MONOBLOCCO in metallo duro ha una geometria autocentrante.
AFFILATURA	autocentrante
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura sabbata, anticorrosione
IMPIEGO TRAMITE ROTAZIONE E PERCUSSIONE	<p>CEMENTO - PIETRE - MATTONI FORATI E MATTONI PIENI - CALCESTRUZZO - CEMENTO ARMATO</p>  

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00510
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali utilizzando con attacco SDS+ la funzione percussione, alta velocità e buona pressione. Tassellatori inferiori a 5 KG
CONFEZIONE	APPENDINO CON ETICHETTA PERSONALIZZABILE 5,00 - 20,00 mm = 1 pc.



MANUALE DI FORATURA MATERIALI

CEMENTO ARMATO	CEMENTO	GRANITI	ROCCIA PIETRE	MATTONI	CALCESTRUZZO CELLULARE (alleggerito)	CEMENTO FORATO (Bolognini)	MATTONI FORATI

LEGENDA

	RESA OTTIMALE
	OTTIME PRESTAZIONI
	POSSIBILE FORATURA

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



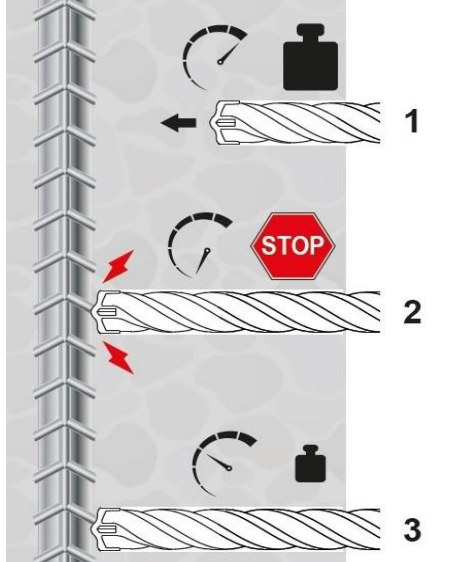
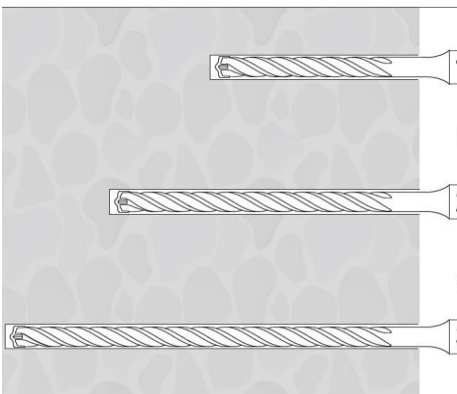

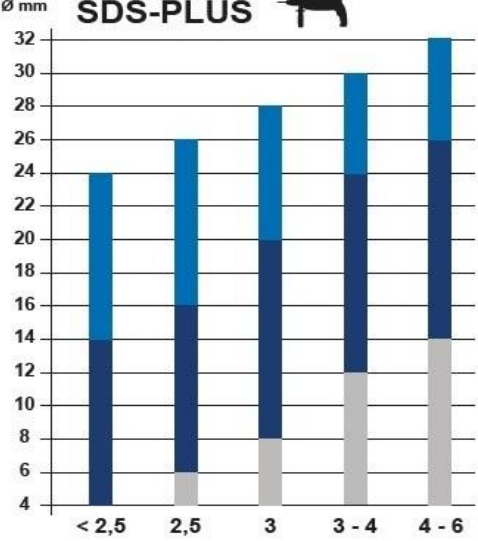
Indossare guanti da lavoro



Indossare maschera di protezione

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	05590	
ISTRUZIONI PER LA PERFORAZIONE DELLE ARMATURE		<p>Iniziare la perforazione ad alta velocità e con la percussione a pressione costante</p> <p>bloccare la perforazione quando si tocca la barra per evitare la rottura della placchetta</p> <p>riprendere la perforazione senza percussione e a velocità ridotta per forare la barra</p>
ISTRUZIONI PER LA REALIZZAZIONE DI FORI PROFONDI		<p>Si raccomanda di iniziare il foro con una punta del diametro prestabilito, ma con una lunghezza inferiore.</p> <p>Proseguire con una punta di lunghezza maggiore, per finire il foro con la punta più lunga.</p>
RACCOMANDAZIONI PER L'UTILIZZO DEI MARTELLI PERFORATORI E TASSELLATORI	<p>Ø mm SDS-PLUS </p>  <p> Campo di applicazione ottimo Possibile ambito di applicazione Ambito applicazione a rischio (usura precoce/rottura) </p> <p>I moderni tassellatori hanno una grande forza di impatto; pertanto è importante utilizzare la giusta macchina per ciascun utensile. In egual modo le situazioni di lavoro difficili come ad esempio la foratura del cemento armato necessitano uno specifico utilizzo degli utensili e delle macchine. Lo schema qui a fianco suggerisce l'utilizzo di macchine in base al loro peso, al diametro delle punte e alla profondità dei fori.</p>	