



Punte per martelli SDS-MAX, qualità super professionale

ARTICOLO COINVOLTO

03170 Punte SDS-MAX

DIAMETRI DIPONIBILI

Ø 12 ÷ 52 mm

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE

Esecuzione Fresata

Finitura Brillante

Codolo Attacco SDS MAX

Materiale Acciaio con placchetta in testa in metallo duro

Placchetta Robusta, snella e compatta, saldobrasata a 1100° C in atmosfera protettiva. Resiste agli urti della nuova generazione di martelli pesanti da 5 Kg e oltre.

Durezza placchetta HVA ≈ 1650

Angolo di affilatura in testa 130°

Elica "Vario flute", per una più rapida evacuazione dei detriti di lavorazione

APPLICAZIONI E CONSIGLI DI UTILIZZO

Le punte di qualità super professionale "SDS-MAX" sono indicate al taglio ad altissimo rendimento a rotopercolazione su martelli SDS-MAX, in muro, cemento, calcestruzzo e pietre.

E' buona norma effettuare un preforo di lunghezza pari a 150÷200 mm ogni volta che si intenda utilizzare una punta per muro di lunghezza superiore a 400 mm.

E' poi necessario variare la velocità di taglio dell'utensile in funzione del suo diametro, come prescritto nelle tabelle del catalogo Krino e qui di seguito riportato:

VELOCITÀ DI TAGLIO (rpm)

DIAMETRO DELLA PUNTA	3	4	5	6	8	10	12	14	16
VELOCITÀ DI TAGLIO	2900	2550	2050	1700	1300	1000	850	700	600