

FAMIGLIA	03720
DESCRIZIONE	FRESE A TAZZA IN HSS RIAFFILABILI COMPLETE DI GAMBO E PUNTA PILOTA CON MOLLA
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO TAZZA E PUNTA PILOTA	HSS M2 (6542)
COMPOSIZIONE %	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
ACCIAIO GAMBO	39NiCrMo3 (EN 10083-3)
COMPOSIZIONE %	C 0,35-0,43 - Mn 0,50-0,80 - Si<0,40 - P<0,025 - S<0,035 - Cr 0,60 - 1 Mo 0,15-0,20 Ni 0,70-1 C=Carbonio - Mn=Manganese - Si=Silicio - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno - Ni=Nichel
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	64 HRC
AFFILATURA DENTI	DENTE POSITIVO A PASSO REGOLARE
ALTEZZA ESTERNA TAZZA	20 mm dal diametro 10 al 15 22 mm dal diametro 16 al 120
PROFONDITA' INTERNA	10,5mm dal diametro 10 al 15 12 mm dal diametro 16 al 120
MASSIMO SPESSORE FORABILE	su INOX 3 mm su ACCIAIO 5 mm su GHISA 7 mm
FABBRICAZIONE	I denti sono disposti in modo regolare e distanziati in modo da conferire aggressività di taglio. Lo scarico laterale permette una facile e migliore evacuazione del truciolo. Dal Ø 10 mm. al Ø 15 mm.corpo unico. Gambo Ø 8 mm. Dal Ø 16 al Ø 20 Gambo Ø 10 mm. Filetto M12x1,25 Punta pilota con molla Dal Ø 21 al Ø 52 Gambo Ø 10 mm. Filetto M14x1,50 Punta pilota con molla Dal Ø 53 al Ø 120 Gambo Ø 10 mm. Filetto M16x1,50 Punta pilota con molla
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - liscio - denti rettificati
IMPIEGO	METALLI LEGGERI - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO LEGATO - GHISA INOX - OTTONE METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 800 N/mm <sup>2</sup> 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, bassa velocità ed alta pressione, meglio se possibile utilizzare un trapano a colonna.
RACCOMANDAZIONE CONFEZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante l'utilizzo dove richiesto IN SCATOLA DI PLASTICA APPENDIBILE DA 1 PEZZO

FAMIGLIA		03720					
TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO							
diametro Ø		MATERIALE					
mm	pollici	INOX	GHISA	ACCIAO DOLCE	ACCIAO LEGATO	ALLUMINIO	OTTONE
10	3/8"-25/64"	330	430	720	650	1100	1000
11	7/16"	330	410	720	650	1100	1000
12	15/32"	320	410	700	630	1000	900
13	1/2"-33/64"	320	410	700	630	1000	900
14	9/16"	310	400	620	560	940	850
15	19/32"	290	380	550	495	900	810
16	5/8"	275	365	550	495	825	750
17	43/64"	260	340	520	470	775	700
18	23/32"	245	320	500	450	720	650
19	3/4"	230	300	460	415	690	620
20	25/32"	210	280	425	380	635	570
21	53/64"	205	270	410	370	610	550
22	7/8"	195	260	390	350	585	530
23	29/32"	190	245	375	340	550	495
24	15/16"	180	235	360	325	530	480
25	1"	175	235	350	315	525	470
26	1"-1/32"	165	220	325	295	500	450
27	1"-1/16"	160	215	325	295	485	440
28	1"-7/64"	155	200	310	280	460	420
29	1"-9/64"	150	200	300	270	450	405
30	1"-3/16"	145	190	285	260	425	380
31	1"-7/32"	140	180	280	255	415	375
32	1"-1/4"	140	180	275	250	410	370
33	1"-19/64"	135	175	260	235	390	350
34	1"-11/32"	130	170	255	230	385	345
35	1"-3/8"	125	165	250	225	375	340
36	1"-27/64"	120	160	245	220	360	325
37	1"-29/64"	115	155	235	215	350	315
38	1"-1/2"	115	150	230	210	345	310
39	1"-17/32"	110	145	220	200	330	300
40	1"-9/16"	110	140	215	195	315	285
41	1"-5/8"	105	140	210	190	315	285
42	1"-21/32"	100	130	205	185	300	270
43	1"-11/16"	100	130	200	180	290	260
44	1"-47/64"	95	130	195	175	290	260
45	1"-3/4"	90	125	190	170	285	255
46	1"-13/16"	90	125	185	170	280	255
47	1"-27/32"	90	120	180	165	275	250
48	1"-57/64"	90	120	180	160	270	245
49	1"-59/64"	90	120	175	160	265	240
50	1"-32/32"	85	115	170	155	260	235
51	2"	80	115	170	155	255	230

# ECEF



## SCHEDA TECNICA

### UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA		03720					
TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO							
diametro Ø		MATERIALE					
mm	pollici	INOX	GHISA	ACCIAO DOLCE	ACCIAO LEGATO	ALLUMINIO	OTTONE
52	2"-3/64"	80	110	170	155	250	225
53	2"-3/32"	80	110	165	150	245	220
54	2"-1/8"	80	105	160	150	240	215
55	2"-11/64"	75	105	160	150	235	210
56	2"-13/64"	75	100	155	140	230	210
57	2"-1/4"	70	100	150	135	225	200
58	2"-9/32"	70	95	145	130	225	200
59	2"-21/64"	70	95	145	130	220	200
60	2"-3/8"	70	95	140	125	220	200
62	2"-7/16"	65	90	140	125	215	190
65	2"-61/64"	60	90	135	120	205	180
68	2"-11/16"	60	85	130	120	190	170
70	2"-3/4"	60	80	125	115	185	165
75	2"-61/64"	55	75	115	100	175	160
80	3"-5/32"	50	70	110	100	160	140
85	3"-11/32"	50	65	100	90	150	135
90	3"-9/16"	45	50	95	85	140	125
95	3"-3/4"	45	60	90	80	135	120
100	3"-15/16"	40	55	85	75	130	115
105	4"-1/8"	40	50	80	75	130	115
110	4"-21/64"	35	45	75	70	110	100
115	4"-17/32"	35	45	75	70	110	100
120	4"-3/4"	30	40	70	60	100	90

# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	03730
DESCRIZIONE	FRESE A TAZZA TCT - CORPO IN ACCIAIO - DENTI IN METALLO DURO PEZZO UNICO TAZZE e GAMBI - PUNTE PILOTA SOSTITUIBILI - PER INOX
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	C 45
TIPO DI DENTI	CARBURO DI TUNGSTENO H.M. ISO K20=Vickers 1710
SALDATURA DENTI	BRAZE TEC 5600 ISO 3677
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA PLACCHETTA	78 HRC
CARATTERISTICA CORPO TAZZA	- LARGA SCANALATURA LATERALE PER FACILITARE L'ESPULSIONE DE TRUCIOLO - ANELLO ALLA BASE DELLA TAZZA DI DIAMETRO INFERIORE DELLO 0,5MM RISAPETTO AL DIAMETRO DELLA TAZZA - PER FORI PASSANTI
ALTEZZA ESTERNA TAZZA	36 mm
PROFONDITA' INTERNA	29 mm
CORPO TAZZA UNITO AL GAMBO	DAL Ø 14 mm a 65 mm DAL Ø 70 mm a 130 mm Gambo avvitato alla tazza tramite filetto
MASSIMO SPESSORE FORABILE	su INOX 7 mm su ACCIAIO LEGATO 9 mm su ACCIAIO 10 mm
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	SABBIATURA (anti-ruggine)
MOLLA D'ESPULSIONE	A partire dal Ø 17 mm - per aiutare l'espulsione del residuo nella tazza
IMPIEGO	ACCIAIO LEGATO - METALLI DURI - ACCIAIO INOX - GHISA LEGHE PESANTI METALLI IN GENERE CON RESISTENZA $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$
	
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani A COLONNA. Se si ha disponibile solo un trapano manuale, bisogna disattivare la funzione percussione, usare una bassa velocità e un'alta pressione.
RACCOMANDAZIONE CONFEZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante l'utilizzo dove richiesto IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE DA 1 pc.

# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA		03730		
TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO				
diametro ∅		MATERIALE		
mm	pollici	ACCIAIO INOX	ACCIAI LEGATI	GHISA DURA
14	35/64	520	800	670
15	19/32	520	800	670
16	5/8	520	800	670
17	43/64	520	800	670
18	23/32	520	800	670
19	3/4	520	800	670
20	25/32	520	800	670
21	53/64	400	550	450
22	7/8	400	550	450
23	53/64	400	550	450
24	15/16	400	550	450
25	1"	400	550	450
26	1"1/32	400	550	450
27	1"1/16	400	550	450
28	1"7/64	400	550	450
29	1"9/64	400	550	450
30	1"1/8	400	550	450
31	1"7/32	280	450	320
32	1"1/4	280	450	320
33	1"19/64	280	450	320
34	1"11/32	280	450	320
35	1"3/8	280	450	320
36	1"27/64	280	450	320
37	1"29/64	280	450	320
38	1"1/2	280	450	320
39	1"17/32	280	450	320
40	1"9/16	280	450	320
41	1"5/8	250	380	270
42	1"21/32	250	380	270
43	1"11/16	250	380	270
44	1"3/4	250	380	270
45	1"3/4	250	380	270
46	1"13/16	250	380	270
47	1"27/32	250	380	270
48	1"7/8	250	380	270
49	1"59/64	250	380	270
50	1"31/32	250	380	270
51	2"	200	300	230
52	2"3/64	200	300	230
53	2"3/32	200	300	230
54	2"1/8	200	300	230

# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA		03730		
TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO				
diametro		MATERIALE		
∅		ACCIAIO	ACCIAI	GHISA
mm	pollici	INOX	LEGATI	DURA
55	2"11/64	200	300	230
56	2"13/64	200	300	230
57	2"1/4	200	300	230
58	2"9/32	200	300	230
59	2"21/64	200	300	230
60	2"3/8	200	300	230
62	2"7/16	180	280	190
65	2"9/16	180	280	190
68	2"11/16	180	280	190
70	2"3/4	180	280	190
75	2"61/64	180	280	190
80	3"5/32	180	280	190
85	3"11/32	150	200	150
90	3"9/16	150	200	150
95	3"3/4	150	200	150
100	3"15/16	150	200	150
105	4"1/8	80	130	100
110	4"3/8	80	130	100
115	4"17/32	80	130	100
120	4"3/4	80	130	100
125	4"15/16	80	130	100
130	5"1/8	80	130	100