

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	03660
DESCRIZIONE	ALBERI COMPLETI DI PUNTE E PUNTE PILOTA PER SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE
IMMAGINE PRODOTTO	
PUNTA PILOTA	
TIPO D'ACCIAIO PUNTE PILOTA	HSS M2 (6542)
COMPOSIZIONE % PUNTE PILOTA	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0,028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 <small>C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio</small>
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	64-65 HRC
TIPO ESECUZIONE	N elica destra corta
ANGOLO SPIRALE	25° - 35°
CODOLO	CILINDRICO CON SFACCETTATURE PER INNESTO SUGLI ALBERI
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
AFFILATURA	AUTOCENTRANTE (Split-Point). 135° Spoglia conica, con rettificazione
TOLLERANZE	H8 in mm 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio - finitura brillante
DIMENSIONI	6,35 X 80 mm 6,35 X 108 mm



SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	03660
MANDRINI	
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2 INDEFORMABILE
COMPOSIZIONE	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
GRADI TEMPERA	1100°
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
CODOLO	esagonale 6,35/11/16mm cilindrico 6,35mm SDS+
FILETTAURA	1/2" X 20 UNF per seghe a tazza da 14 a 30 mm 5/8" X 18 UNF per seghe a tazza da 32 a 210 mm
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE SINGOLA DI PLASTICA APPENDIBILE