

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	00680
DESCRIZIONE	FRESE CORONA PER EDILIZIA CON DENTI IN METALLO DURO PER MARTELLI ELETTRICI E COMBINATI ATTACCO FILETTATO LARGO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2
COMPOSIZIONE %	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
METALLO DURO PLACCHETTA	YG8 - K20 Metallo duro cementato
COMPOSIZIONE PLACCHETTA	WC 92% - Co 8% WC=Carburo di Tungsteno Co= Cobalto DENSITA' = 14,70 (g/cm ³) HRA=88,5 2300 N/mm ²
GRADI TEMPERA	1120°
FABBRICAZIONE	Produzione tramite forgiatura a caldo, interamente rettificata Le placchette sono saldate al corpo con voltaggio ad alta frequenza
CARATTERISTICHE ATTACCO FILETTATO LARGO	Attacco molto robusto, rinforzato da molla che aiuta l'invito e lo svito dopo l'utilizzo - Grande versatilità d'uso sui martelli pesanti e su svariati materiali: calcestruzzi, pietre, muratura. Speciale per passaggio tubi.
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura di colore acciaio naturale
UTILIZZO	Adatte per fori fino a 100 mm di spessore per fori passanti - e lavori pesanti
IMPIEGO TRAMITE ROTAZIONE E PERCUSSIONE	PIETRE - MATTONI - CALCESTRUZZO CEMENTO ARMATO - GRANITO 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su martelli elettrici pesanti e combinati superiori a 45 N con potenza > 900 Watt.
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE 35,00 - 150,00 mm = 1 pc.

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA 00680

TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO UTENSILE

diametro ∅		MATERIALE DA FORARE		
		CALCESTRUZZO MURO	CEMENTO ARMATO	PIETRE DURE
40	1"9/16	1.350	1.000	470
50	2"	1.100	800	380
60	2"3/8	900	700	350
66	2"5/8	850	600	300
80	3"5/32	700	500	230
90	3"9/16	650	450	210
100	3"15/16	550	400	200
112	4"7/16	500	350	170
125	5"	420	300	150
130	5"1/8	400	280	140
150	6"	380	250	120

FORMULA	LEGENDA
$\text{R.P.M.} = \frac{V_c \times 1000}{\pi \times \varnothing}$	RPM = Giri per minuto Vc = Velocità periferica π = 3,1416 \varnothing = Diametro

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro



Indossare maschera di protezione