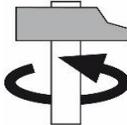


# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	05310	
DESCRIZIONE	PROLUNGHE SDS-MAX PORTACORONE CON FILETTATURA MOLLA DI RICAMBIO	
IMMAGINI PRODOTTO		
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2	
COMPOSIZIONE %	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0.045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 -Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio	
GRADI TEMPERA	1100°	
FABBRICAZIONE	Produzione tramite forgiatura a caldo, interamente rettificato	
CARATTERISTICHE ATTACCO FILETTATO LARGO	Attacco molto robusto, rinforzato da molla che aiuta l'invito e lo svito dopo l'utilizzo - Grande versatilità d'uso sui martelli pesanti e su svariati materiali: calcestruzzi, pietre, muratura. Speciale per passaggio tubi.	
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura di colore acciaio naturale	
CARATTERISTICHE GAMBI	Lunghezze: 250mm (10") - 450mm (18") - 600mm (23,65") <b>CODOLO SDS-MAX</b> SDS-max  ≈ Ø 18 mm	
CARATTERISTICA PUNTA PILOTA	Corpo in acciaio e placchetta in carburo di tungsteno - codolo conico: Ø 12x135 mm (15/32" x 5"5/16)	
IMPIEGO TRAMITE ROTAZIONE E PERCUSSIONE	PIETRE - MATTONI - CALCESTRUZZO CEMENTO ARMATO - GRANITO	
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su martelli elettrici e combinati superiori a 45 N con potenza > 900 Watt e fino a 1600 Watt.	
CONFEZIONE	IN APPENDINO DI PLASTICA 1 pc.	