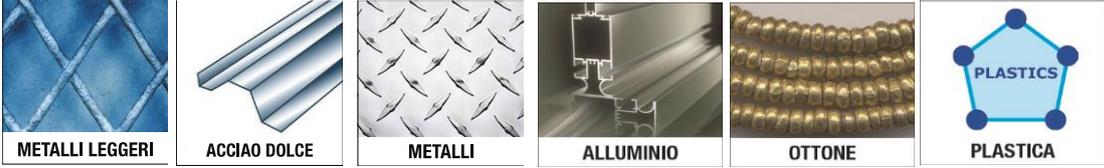


# ECEF SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	03540
DESCRIZIONE	FRESE CONICHE PER LAMIERE E CARROZZERIE ACCIAIO HSS - CODOLO CILINDRICO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS 4341
COMPOSIZIONE %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P $\leq$ 0.003 - S $\leq$ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	62-64 HRC
CODOLO	CILINDRICO
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - striato - finitura nera
IMPIEGO	METALLI LEGGERI - ACCIAIO DOLCE - ALLUMINIO - OTTONE- ecc. METALLI IN GENERE CON RESISTENZA $R \leq 700$ N/mm <sup>2</sup>
	
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, bassa velocità ed alta pressione, meglio se possibile utilizzare un trapano a colonna.
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante l'utilizzo dove richiesto
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE 25 - 32 - 45 mm = 1 pc.