

FAMIGLIA	05460				
DESCRIZIONE	DISCHI DIAMANTATI CORONA SEGMENTATA QUALITÀ STANDARD				
IMMAGINE PRODOTTO					
DIMENSIONI MM	115 mm	125 mm	180 mm	230 mm	
DIMENSIONI POLLICI	4,5"	5"	7"	9"	
SPESSORE LAMA	2,0 mm	2,2 mm	2,4 mm	2,8 mm	
ALTEZZA SEGMENTO	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm	
NUMERO SEGMENTI	9	9	14	18	
FORO CENTRALE	22,23 mm				
TIPO D'ACCIAIO ANIMA	65 Mn				
COMPOSIZIONE ANIMA	C 0,62-0,70 - Si 0,17-0,37 - Mn 0,90-1,20 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 <small>C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio</small>				
COMPOSIZIONE SEGMENTI DIAMANTATI	CARBONIO PURO: C Granuli di DIAMANTE SINTETICO HPHT - Monocristallino ottaedrico con molti spigoli taglienti per un alto potere abrasivo				
DUREZZA DIAMANTE	scala Mohs 10 - Durezza Assoluta 1600 20 Kg alla rottura				
CORONA SEGMENTATA	Miscela di granelli di diamante sintetico e polvere metallica, pressata a 18 Tonnellate a caldo (500°), segue ricottura in forno di tempera a 1100° I settori diamantati sono saldati al corpo con voltaggio ad alta frequenza La distanza tra i settori e disegno della lama agevola lo scarrico dei detriti.				
FABBRICAZIONE	Tranciatura della lamina a freddo - la parte tagliente in diamante è fabbricata tramite pressa - ricottura a 1100°				
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Verniciatura blu - etichetta				
CONSIGLI	Possibile utilizzo solo senz'acqua 				
VELOCITA' MASSIMA PER DIAMETRO	115 mm = MAX R.P.M. 13.300 125 mm = MAX R.P.M. 12.500 180 mm = MAX R.P.M. 8.500 230 mm = MAX R.P.M. 6.600				

ECEF

SCHEDA TECNICA

DISCHI E SEGHE CIRCOLARI

FAMIGLIA	05460
IMPIEGO	MATTONATO - CALCESTRUZZO - PIETRA - GRANITO - MARMO     
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	SMERIGLIATRICE, MACCHINE PORTATILI 
CONFEZIONE	IN BLISTER SINGOLO DI CARTONE CON PRODOTTO A VISTA

AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti