



Diametri	Limiti	A	D	P	PZ
3,0	Min.	5,50	2,75	~1,50	1
	Max	5,80	3,05		
3,5	Min.	6,40	3,35	~1,80	2
	Max	6,70	3,55		
4,0	Min.	7,40	3,80	~2,00	2
	Max	7,70	4,10		
4,5	Min.	8,20	4,30	~2,20	2
	Max	8,50	4,60		
5,0	Min.	9,20	4,75	~2,60	2
	Max	9,50	5,10		
6,0	Min.	10,90	5,75	~3,10	3
	Max	11,40	6,20		

- Acciaio temperato: **C1022**
- Durezza superficiale: **HV 470-700**
- Durezza a cuore: **HV 300-420**
- Parte filettata: come da listino (Es. 3,5x50/40 = filetto 40)