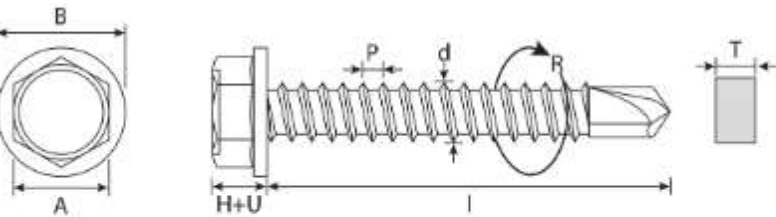


DATI TECNICI



Diametri	Limiti	A	B	H+U	d	P	R (g/min)	T
3,5	Min.	5,32	7,60	3,20	3,43	-1,27	2.000	l≤16 (1,50)
	Max	5,50	8,30	3,45	3,53			l≥19 (2,00)
3,9	Min.	5,32	7,60	3,20	3,78	-1,34	2.000	l≤16 (1,50)
	Max	5,50	8,30	3,45	3,91			l≥19 (2,00)
4,2	Min.	6,78	8,20	4,00	4,09	-1,41	2.000	l≤16 (2,00)
	Max	7,00	8,80	4,25	4,22			l≥19 (3,00)
4,8	Min.	7,78	9,80	4,15	4,65	-1,59	2.000	l≤16 (3,00)
	Max	8,00	10,50	4,45	4,80			l≥19 (4,00)
5,5 *	Min.	7,78	10,00	5,15	5,31	-1,81	2.000	4,00
	Max	8,00	11,00	5,45	5,46			
6,3 *	Min.	9,78	12,20	6,15	6,10	-1,80	2.000	6,00
	Max	10,00	13,20	6,45	6,25			

* Diametri con filetto automaschiante

R Velocità avvitatura consigliata. Il valore è indicativo ed è il risultato di test effettuati nei nostri laboratori in accordo alla Normativa di riferimento. L'utilizzo in cantiere potrebbe determinare valori differenti da quelli consigliati

T Capacità di foratura

C1022

- Durezza superficiale: HV 560 Min
- Durezza a cuore: HV 330-425
- Durezza a cuore: HV 270-425 (solo per diametro 6,3)
- Parte filettata: Es. 4,8x70/60 (filetto 60)