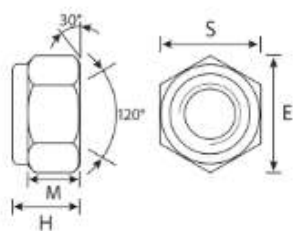


DATI TECNICI



Diametri	Limiti	H	M	S	E	P
M 5	Min.	6,00	4,40	-	8,79	-0,80
	Max	6,30	-	8,00	-	
M 6	Min.	7,70	4,90	-	11,05	-1,00
	Max	8,00	-	10,00	-	
M 8	Min.	9,14	6,44	-	14,38	-1,25
	Max	9,50	-	13,00	-	
M 10	Min.	11,14	8,04	-	18,90	-1,50
	Max	11,50	-	17,00	-	
M 12	Min.	13,64	10,37	-	21,10	-1,75
	Max	14,00	-	19,00	-	
M 14	Min.	15,30	12,10	-	24,49	-2,00
	Max	16,00	-	22,00	-	
M 16	Min.	17,30	14,10	-	26,75	-2,00
	Max	18,00	-	24,00	-	

Diametri	Limiti	H	M	S	E	P
M 18	Min.	19,16	15,10	-	29,56	-2,50
	Max	20,00	-	27,00	-	
M 20	Min.	20,70	16,90	-	32,95	-2,50
	Max	22,00	-	30,00	-	
M 22	Min.	23,70	18,10	-	35,03	-2,50
	Max	25,00	-	32,00	-	
M 24	Min.	26,70	20,20	-	39,55	-3,00
	Max	28,00	-	36,00	-	
* M 27 (DIN 6924)	Min.	29,40	22,50	-	45,20	-3,00
	Max	31,00	-	41,00	-	
* M 30 (DIN 6924)	Min.	31,00	24,30	-	50,85	-3,50
	Max	32,60	-	46,00	-	

CL. 8
(6S)

- Carico di durezza: 89 HRB Min
- Materiale inserto: polyamide