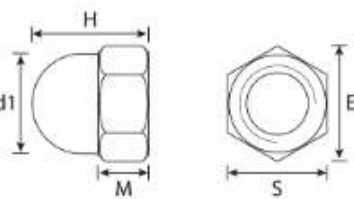


DATI TECNICI



Diametri	Limiti	S	M	H	d1	E
M 5	Min.	8,00	3,70	10,00	-	8,79
	Max		4,00		7,50	-
M 6	Min.	10,00	4,70	12,00	-	11,05
	Max		5,00		9,50	-
M 8	Min.	13,00	6,14	15,00	-	14,38
	Max		6,50		12,50	-
M 10	Min.	17,00	7,64	18,00	-	17,77
	Max		8,00		16,00	-
M 12	Min.	19,00	9,64	22,00	-	20,03
	Max		10,00		18,00	-
M 14	Min.	22,00	10,30	25,00	-	23,35
	Max		11,00		21,00	-
M 16	Min.	24,00	12,30	28,00	-	26,75
	Max		13,00		23,00	-

Diametri	Limiti	S	M	H	d1	E
M 18	Min.	27,00	14,30	32,00	-	30,14
	Max		15,00		26,00	-
M 20	Min.	30,00	14,90	34,00	-	33,53
	Max		16,90		29,00	-
M 22	Min.	32,00	16,00	39,00	-	35,72
	Max		18,00		31,00	-
M 24	Min.	36,00	17,70	42,00	-	39,98
	Max		19,00		34,00	-
M 27	Min.	41,00	21,00	46,50	-	47,30
	Max		23,00		38,00	-
M 30	Min.	46,00	23,00	50,90	-	53,10
	Max		25,00		42,00	-

ACCIAIO
BASSA
RESISTENZA

■ Carico di durezza: 79
HRB Min