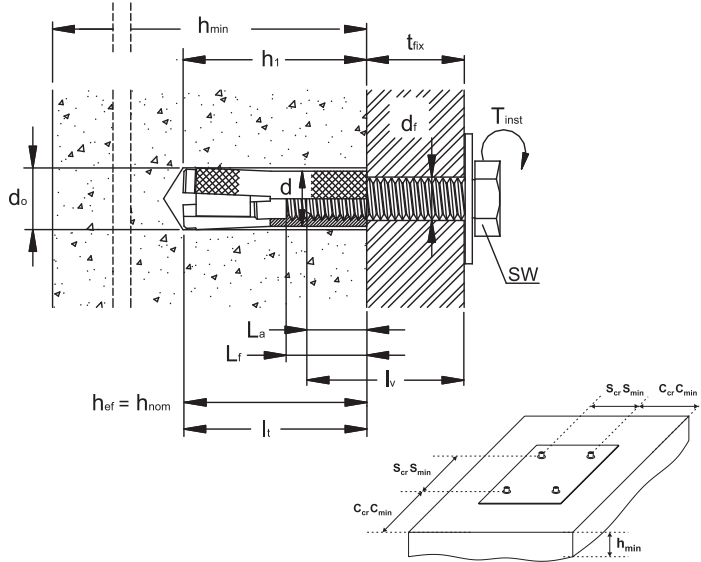


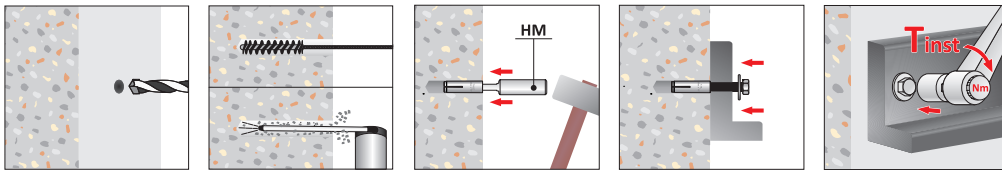
HL 01 Ancorante a percussione, con cono di espansione interno, in acciaio zincato



SCHEDA TECNICA



$d_{nom} \times l_t$	diámetro esterno ancorante x lunghezza ancorante
$M \times l_v$	diámetro vite x longitudine vite
t_{fix}	spessore max fissabile
d_o	diámetro del foro da eseguire nel calcestruzzo
h_1	profondità minima foro
h_{min}	spessore del materiale di supporto
h_{nom}	profondità minima inserimento
h_{ef}	profondità di ancoraggio
d_f	diámetro del foro nell'elemento da fissare
T_{inst}	coppia di serraggio raccomandata
SW	misura chiave
c_{min}	minima distanza dal bordo consentita
s_{min}	minimo interasse consentito
c_{cr}	distanza dal bordo che assicura la trasmissione della resistenza caratteristica di un ancoraggio singolo
s_{cr}	interasse tra ancoraggi in gruppo tale da assicurare la trasmissione della resistenza caratteristica di un ancoraggio singolo
L_f	lunghezza filettatura ancorante
L_a	lunghezza minima di avvitamento della vite nel filetto dell'ancorante



HM Utensile percussore per articolo HL 01, in acciaio zincato

DATI TECNICI E RISULTATI DI PROVA SU ANCORANTI HL 01 IN CALCESTRUZZO NON FESSURATO C20/25

Codice prodotto	Misura Ancorante $d_{nom} \times l_t$ (mm)	Misura Vite $M \times l_v^*$ (mm)	t_{fix} (mm)	d_o (mm)	h_1 (mm)	h_{min} (mm)	h_{nom} (mm)	h_{ef} (mm)	d_f (mm)	T_{inst} (Nm)	SW (mm)	c_{min} (mm)	s_{min} (mm)	c_{cr} (mm)	s_{cr} (mm)	L_f (mm)	L_a (mm)	CARICO CARATTERISTICO (kN) ESTRAZIONE
Ø 6																		
HL 01 06 025	8 x 25	6 x l_v^*	?	8	25	50	25	25	7	5	10	38	50	37,5	75	11	6	4,52
Ø 8																		
HL 01 08 030	10 x 30	8 x l_v^*	?	10	30	60	30	30	9	10	13	45	60	45	90	13	8	7,68
Ø 10																		
HL 01 10 040	12 x 40	10 x l_v^*	?	12	40	80	40	40	12	20	17	60	80	60	120	17	12	10,04
Ø 12																		
HL 01 12 050	15 x 50	12 x l_v^*	?	15	50	100	50	50	14	40	19	75	100	75	150	21	16	13,08
Ø 16																		
HL 01 16 065	20 x 65	16 x l_v^*	?	20	65	130	65	65	18	80	24	98	130	97,5	195	30	20	18,81
Ø 20																		
HL 01 20 080	25 x 80	20 x l_v^*	?	25	80	160	80	80	22	120	30	120	160	120	240	30	20	30,00

* Calcolo della lunghezza della vite (l_v):
 Minima = $L_a + t_{fix} + h_1 - l_t$
 Massima = $L_f + t_{fix} + h_1 - l_t$



HM 01

Codice Articolo	Per ancorante: Codice Articolo (M)
HM 01 06 115	HL 01 06 025 (M6)
HM 01 08 115	HL 01 08 030 (M8)
HM 01 10 127	HL 01 10 040 (M10)
HM 01 12 140	HL 01 12 050 (M12)
HM 01 16 152	HL 01 16 065 (M16)
HM 01 20 152	HL 01 20 080 (M20)

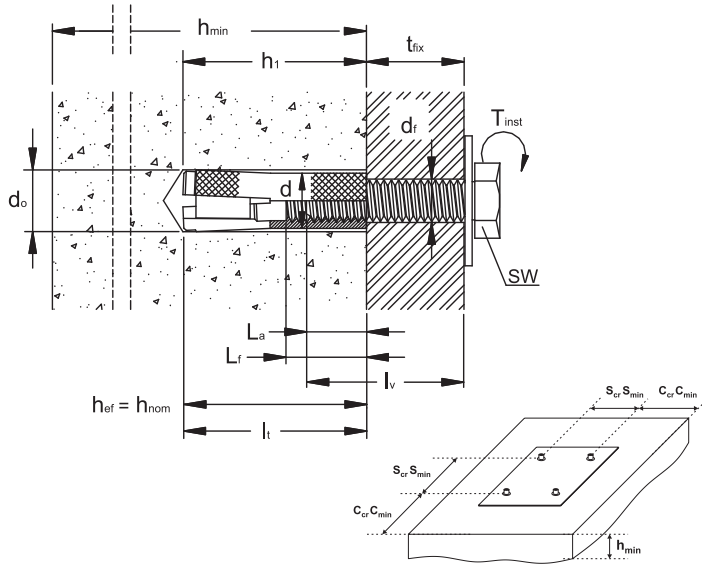
Per i dati non inseriti in tabella rivolgersi al Laboratorio Tecfi

In tabella sono indicati i CARICHI CARATTERISTICI per prove effettuate su calcestruzzo C20/25 non fessurato senza influenza del bordo e/o dell'interasse (valori di estrazione e taglio in kN: 1kN = 100Kg).

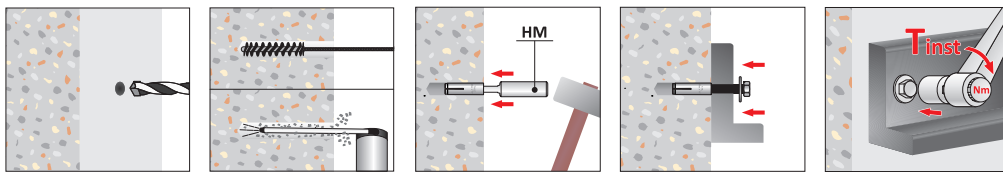
HL 01 Zinc plated drop-in anchor, with internal and pre-assembled cone, to be hammered



TECHNICAL DATA SHEET



$d_{nom} \times l_t$	anchor diameter x anchor length
$M \times l_v$	screw diameter x screw length
t_{fix}	maximum thickness of fixture
d_o	drill hole diameter
h_1	depth of drill hole
h_{min}	thickness of concrete member
h_{nom}	minimum overall anchor embedment depth
h_{ef}	effective anchorage depth
d_f	diameter of clearance hole in the fixture
T_{inst}	torque moment
SW	wrench size
c_{min}	minimum allowable edge distance
s_{min}	minimum allowable spacing
c_{cr}	edge distance for ensuring the transmission of the characteristic resistance of a single anchor
s_{cr}	spacing for ensuring the transmission of the characteristic resistance of a single anchor
L_f	threaded anchor length
L_a	minimum screwing length of the screw in the anchor



HM Zinc plated special tool, suitable for hammering item HL 01

TECHNICAL DATA AND TEST REPORT ON HL 01 ANCHORS ON NON-CRACKED CONCRETE C20/25

Item Code	Anchor Size $d \times l_t$ (mm)	Screw Size $M \times l_v^*$ (mm)	t_{fix} (mm)	d_o (mm)	h_1 (mm)	h_{min} (mm)	h_{nom} (mm)	h_{ef} (mm)	d_f (mm)	T_{inst} (Nm)	SW (mm)	c_{min} (mm)	s_{min} (mm)	c_{cr} (mm)	s_{cr} (mm)	L_f (mm)	L_a (mm)	CHARACTERISTIC LOADS
																		PULL OUT (kN)
Ø 6																		
HL 01 06 025	8 x 25	6 x l_v^*	?	8	25	50	25	25	7	5	10	38	50	37,5	75	11	6	4,52
Ø 8																		
HL 01 08 030	10 x 30	8 x l_v^*	?	10	30	60	30	30	9	10	13	45	60	45	90	13	8	7,68
Ø 10																		
HL 01 10 040	12 x 40	10 x l_v^*	?	12	40	80	40	40	12	20	17	60	80	60	120	17	12	10,04
Ø 12																		
HL 01 12 050	15 x 50	12 x l_v^*	?	15	50	100	50	50	14	40	19	75	100	75	150	21	16	13,08
Ø 16																		
HL 01 16 065	20 x 65	16 x l_v^*	?	20	65	130	65	65	18	80	24	98	130	97,5	195	30	20	18,81
Ø 20																		
HL 01 20 080	25 x 80	20 x l_v^*	?	25	80	160	80	80	22	120	30	120	160	120	240	30	20	30,00

*Screw length calculation (l_v):
 Minimum = $L_a + t_{fix} + h_1 - l_t$
 Maximum = $L_f + t_{fix} + h_1 - l_t$



HM 01

Item Code	Suitable for anchor: Item Code (M)
HL 01 06 115	HL 01 06 025 (M6)
HL 01 08 115	HL 01 08 030 (M8)
HL 01 10 127	HL 01 10 040 (M10)
HL 01 12 140	HL 01 12 050 (M12)
HL 01 16 152	HL 01 16 065 (M16)
HL 01 20 152	HL 01 20 080 (M20)

For all specification not included in the table, please contact Tecfi Lab

Pull-out and shear showed in the table are CHARACTERISTIC LOADS from tests run on non-cracked concrete C20/25 without edge and spacing effect (Pull-out and shear loads are in kN: 1kN = 100Kg).