

Ratigrano 5.0 Rosso

Esca Rodenticida in grano con aroma cioccolato pronta all'uso.

Per Uso Professionale

DESCRIZIONE:

RATIGRANO 5.0 ROSSO è un'esca rodenticida pronta all'uso in forma di cereali di colore rosso con aroma cioccolato, a base di una sostanza attiva anticoagulante, bromadiolone, efficace contro topi e ratti.

Il prodotto contiene una sostanza amaricante volta a prevenire l'ingestione accidentale da parte dei bambini e un colorante.

A causa della loro modalità d'azione ritardata, i rodenticidi anticoagulanti possono richiedere dai 4 ai 10 giorni dopo l'assunzione dell'esca per essere efficaci.

Efficace contro: Topolino domestico (*Mus musculus*), sia giovani che adulti, Ratto grigio (*Rattus norvegicus*), sia giovani che adulti e Ratto nero (*Rattus rattus*) sia giovani che adulti.

MODO D'USO:

RATIGRANO 5.0 ROSSO è un'esca pronta all'uso da utilizzare in contenitori per esche a prova di manomissione, debitamente marcati, protetti dagli agenti atmosferici, dall'ingestione di specie non bersaglio e da dispersione nell'ambiente oppure in punti esca coperti e protetti.

Leggere l'etichetta prima dell'uso.

COMPOSIZIONE:

Bromadiolone (N° CAS 28772-56-7)	g 0,005
Denatonio Benzoato (N°CAS 3734-33-6)	g 0,001
Coformulanti e sostanze appetibili q.b. a	g 100

INFORMAZIONE TOSSICOLOGICA:

Il prodotto è classificato pericoloso ai sensi delle disposizioni di cui al Regolamento (CE) 1272/2008 (CLP) (e successive modifiche e adeguamenti). Il prodotto, pertanto richiede una scheda dati di sicurezza conforme alle disposizioni del Regolamento (UE) 2020/878.

H360D - Può nuocere al feto.

H372 - Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.

Sede Legale: Via C. Colombo, 7/7A - 30030 VIGONOVO (VE) – Italy

C.F./P.IVA – Reg. Imp. Venezia IT03346320967 Numero R.E.A. VE – 327624

Uffici e Stabilimenti: Via C. Colombo, 7/7A - 30030 VIGONOVO (VE) Italy, tel.: +39 049 9983000/ Fax: +39 049 9983005

Via Ponte Giulio, 72 – 33085 Maniago (PN) Italy, tel.: +39 049 9983092/Fax: +39 049 9983005

MOVIMENTAZIONE, TRASPORTO E STOCCAGGIO:

Il prodotto ha una shelf life minima di 24 mesi, se conservato nei contenitori originali non aperti a temperature comprese tra 5 e 35°C e se conservato e trasportato igienicamente, evitando gelo e luce solare diretta. Durante la conservazione il prodotto può separarsi e deve essere omogeneizzato mediante semplice agitazione prima dell'uso. Si consiglia di utilizzare il prodotto seguendo le istruzioni dell'etichetta.

IMBALLAGGIO:

Astuccio 1,5 Kg, Latta 1,5 Kg.

Secchio 5 Kg.

Sede Legale: Via C. Colombo, 7/7A - 30030 VIGONOVO (VE) – Italy

C.F./P.IVA – Reg. Imp. Venezia IT03346320967 Numero R.E.A. VE – 327624

Uffici e Stabilimenti: Via C. Colombo, 7/7A - 30030 VIGONOVO (VE) Italy, tel.: +39 049 9983000/ Fax: +39 049 9983005
Via Ponte Giulio, 72 – 33085 Maniago (PN) Italy, tel.: +39 049 9983092/Fax: +39 049 9983005