

# Scheda Tecnica

## ELETRIFICATORE 'TITAN DUO 3000'

Caratteristica	Valore
Alimentazione	220V e batteria 12V
Consumo	193 mA
Energia di scarico	2,0 J
Lunghezza recinzione	Fino a 70 Km
Tecnologia	Microprocessore con circuito economizzatore
Dotazione	Elettrificatore, alimentatore 230V, cavi, targhetta
Utilizzo	Recinzioni elettrificate

Codice	Descrizione
4518302	Modello Titan Duo 3000

### ***Dimensioni e Peso***

Dati non specificati.

Le informazioni riportate possono essere soggette a modifiche senza preavviso.  
I dati tecnici sono indicativi e non vincolanti.