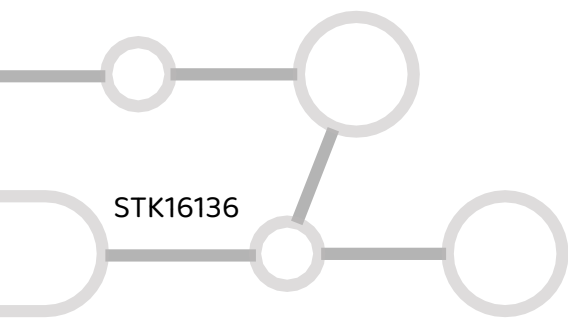




STK16136

DESCRIZIONE ARTICOLO

Questo prodotto è uno stucco per uso generale a base di resine poliestere insature e cariche minerali. È facile da applicare, formulato per la stuccatura a spatola. Ha una buona adesione su lamiere zincate, acciaio, alluminio, leghe leggere e vetroresina. È indicato per riparazioni, riempimenti e per lavori di carrozzeria, nautica e industria.

ISTRUZIONI PER L'USO

Le superfici devono essere pulite, prive di polvere, asciutte, senza tracce di grasso e cere. Prendere la quantità necessaria di stucco e miscelarla con 1-3% di catalizzatore. Non usare una dose eccessiva di induritore in pasta perché potrebbe generare delle macchie di perossido in fase di verniciatura.

ACCORGIMENTI

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 12 mesi. Lo stucco e il catalizzatore sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le indicazioni riportate sui nostri imballi.

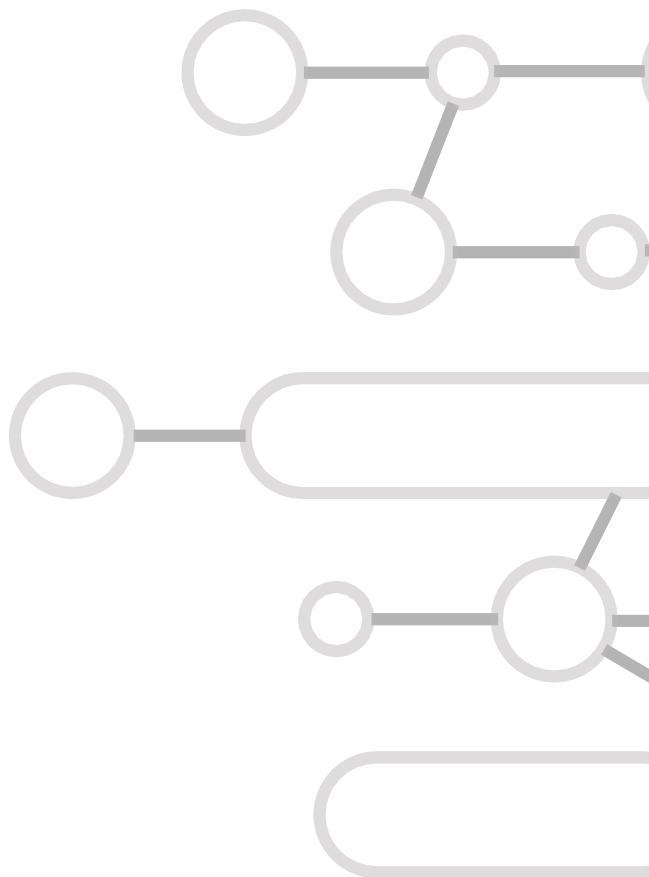
ULTIMA REVISIONE

14/06/2023

SCHEDA TECNICA

STUCCO METALLICO

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE	
COMPOSIZIONE	Resina poliestere insatura e cariche minerali
ASPETTO	Pastoso
COLORE	Beige
ODORE	Caratteristico
DENSITA'	c.a. 1.659 +/- 0.05 g/mL
RAPPORTO MASTICE /CATALIZZATORE	100+1-3 %
TEMPO DI GEL A 25 °C	4-6 minuti
TEMPERATURA MINIMA UTILIZZO	5 °C



Kemipol S.r.l.
Via del Commercio, snc zona ind.
64025 Pineto (TE) Italy T (+39) 085. 9461228
supportotecnico@kemipol.it

Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono basate su test e informazioni raccolte e non possono costituire garanzia assoluta poiché le condizioni d'impiego dettate dal cliente non sono sotto il nostro diretto controllo. È cura dell'utilizzatore verificare le condizioni di applicazione e fare test d'utilizzo preliminari.

Si fa notare inoltre che eventuali sensibili variazioni nella concentrazione di alcuni componenti della miscela non inficiano le performance e caratteristiche del prodotto finito dal punto di vista dei parametri chimico-fisici e classificazione del rischio.