

RASSASIE S.R.L.

Via A. Labriola, 4
40010 Sala Bolognese (Bo)
Codice Fiscale: 00627720378
Partita Iva: 00519761209

SCHEDA TECNICA

Prodotto : CEMENTO REFRATTARIO

COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUI COMPONENTI

Il componente principale e' l'argilla silicea in polvere

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Stato fisico:	Solido
Punto di fusione:	1300° C
Solubilità:	nessuna

UTILIZZO

Consigliato per le riparazioni di camini, muretti, caldaie: ideale quindi per alte temperature.

CONFEZIONAMENTO

Sacchi e/o scatole da Kg. 5; Scatole da Kg. 1

METODOLOGIA D'IMPIEGO

Sciogliere il prodotto con 20% di acqua, sino ad ottenere una pasta omogenea; per ottenere una maggiore presa, aggiungere cemento normale 325, nella misura di 2/10 (due decimi) al cemento refrattario; quindi bagnare abbondantemente le parti da trattare. Spessore massimo 5 mm. 30 minuti di presa. Attendere almeno 24 ore prima di accendere il primo fuoco ed innalzare la temperatura in modo graduale, evitando il contatto diretto con la fiamma per almeno le prime 3 volte
La resistenza ottimale il prodotto la raggiunge dopo almeno 3 esposizioni al calore prolungato. Si consiglia di preparare piccole quantità di materiale, poiché la miscela indurendo non è più utilizzabile.

Le informazioni sopra riportate sono redatte in base alle nostre conoscenze teoriche ed applicative. La Società, tuttavia non si assume alcuna responsabilità poichè le condizioni d'uso e d'impiego non sono soggette al controllo della Rassasie S.r.l.

Data di revisione: 11-09-2017