# Ancorante chimico a iniezione FIS VE

Resina vinilestere ibrida senza stirene per il fissaggio in calcestruzzo non fessurato e muratura piena e forata di barre filettate soggette a carichi medi.





Carpenteria in acciaio



Tettoie

# **MATERIALI DI SUPPORTO**

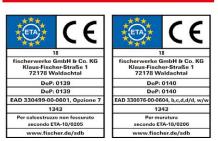
# Certificato per ancoraggi in:

- Calcestruzzo con classe da C20/25 a C50/60, non fessurato (M 8, M 10, M 12, M 16)
- Mattone pieno in laterizio
- Mattone semipieno (perforato verticalmente) in laterizio

#### Adatto anche per:

Calcestruzzo con classe C12/15

## **VALUTAZIONE**



## **VANTAGGI**

- FIS VE 300 T / FIS VE 410 C è una resina certificata per l'uso in calcestruzzo non fessurato e in muratura
- La resina a iniezione può essere utilizzata in fori umidi.
- Il cemento Portland contenuto nell'ancorante chimico FIS VE 300 T / FIS VE 410 C consente di mantenere alti livelli di carico per l'intervallo di temperatura compreso fra - 40 °C fino a +120 °C.
- L' ampia gamma di accessori è ideale per la famiglia di resine a iniezione FIS VE 300 T / FIS VE 410 C, assicura grande flessibilità del sistema e consente pertanto una vasta gamma di applicazioni.
- FIS VE 300 T può essere utilizzata con le pistole standard da silicone.

## **APPLICAZIONI**

#### Resina a iniezione per l'utilizzo con:

- Barra filettata FIS A, per calcestruzzo e muratura
- Bussola filettata internamente RG MI, per calcestruzzo
- Bussola filettata internamente FIS E, per muratura
- Tasselli a rete FIS HK, a calza FIS HN e bussole retinate FIS HL, per muratura

#### Per il fissaggio di:

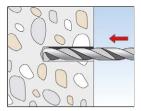
- Carpenteria in acciaio
- Carpenteria in legno
- Tettoie
- Facciate leggere
- Staffaggi di impianti
- Parabole
- Telecamere
- Mensole metalliche

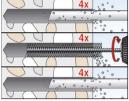
## **FUNZIONAMENTO**

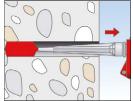
- FIS VE 300 T / FIS VE 410 C è una resina chimica vinilestere senza stirene.
- Resina e induritore sono in due contenitori separati e non sono mescolati o attivati finché non avviene l'estrusione attraverso il miscelatore.
- Prima di eseguire l'installazione eseguire la pulizia del foro secondo le indicazioni riportate.
- Estrudere la resina senza bolle d'aria a partire dal fondo del foro.
- La resina aderisce all'intera superficie della barra di ancoraggio e alla superficie del foro sigillando lo stesso.
- Inserire la barra manualmente facendola ruotare fino al raggiungimento della base del foro.
- Le due cartucce sono di facile e veloce utilizzo con le pistole fischer.
- Le cartucce parzialmente utilizzate possono essere riutilizzate semplicemente sostituendo il miscelatore.

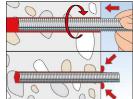
# Ancorante chimico a iniezione FIS VE

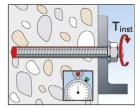
# **INSTALLAZIONE NON PASSANTE FIS A IN CALCESTRUZZO**



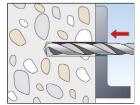


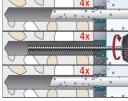


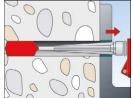


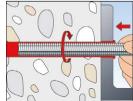


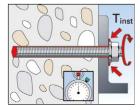
#### INSTALLAZIONE PASSANTE FIS A IN CALCESTRUZZO



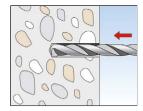


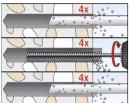


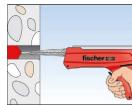


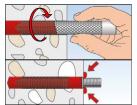


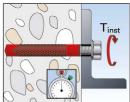
#### INSTALLAZIONE RG MI IN CALCESTRUZZO



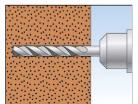


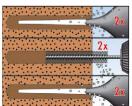


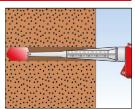


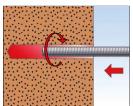


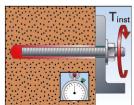
#### INSTALLAZIONE FIS A IN MURATURA DI MATTONI PIENI



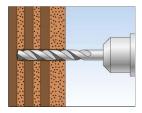


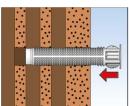


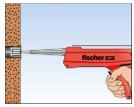


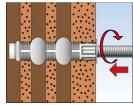


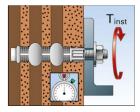
# INSTALLAZIONE FIS A E FIS HK IN MURATURA DI MATTONI SEMIPIENI



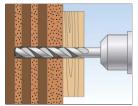


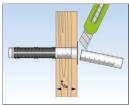


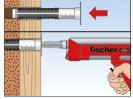


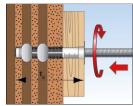


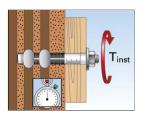
# INSTALLAZIONE PASSANTE FIS A E FIS HK IN MURATURA DI MATTONI SEMIPIENI











# Ancorante chimico a iniezione FIS VE

# DATI TECNICI







Miscelatore FIS MR PLUS

		Certificazione	Lingue sull'etichetta	Unità graduate	Contenuto	Confezione
Prodotto	art. n°	ETA				[pz]
FIS VE 410 C	546582			200	1 cartuccia 410 ml + 1 x FIS MR PLUS	12
FIS VE 300 T	546581		I	150	1 cartuccia 300 ml + 1 x FIS MR PLUS	12
FIS MR PLUS	545853	_	_	-	10 miscelatori	10

# TEMPI FIS VE 410 C / FIS VE 300 T

Temperatura cartuccia	Tempo di lavorabilità	Temperatura del supporto	Tempo per applicazione del carico		
(resina)					
_ 1)	13 min	+ 1°C - + 5°C	3 ore		
+ 5°C - +10°C	9 min	+ 6°C - +10°C	90 min		
+10°C - +20°C	5 min	+11°C - +20°C	60 min		
+20°C - +30°C	4 min	+21°C - +30°C	45 min		
+30°C - +40°C	2 min	+31°C - +40°C	35 min		

<sup>1)</sup> Temperatura minima di utilizzo della cartuccia: +5° C

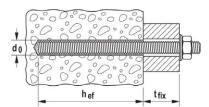
I tempi sopra riportati si applicano a partire dal contatto tra la resina e l'induritore nel miscelatore.

Per tempi di installazione più lunghi, per es. quando avvengono interruzioni del lavoro, il miscelatore deve essere sostituito.

# DATI TECNICI - CALCESTRUZZO



Barra filettata FIS A



	acciaio zincato (classe 5.8)	acciaio zincato (classe 8.8)	acciaio inossidabile (R-70)	Certificazione		Diametro foro	Profondità ancoraggio min / max	Spessore fissabile min / max	Quantità resina in unità graduate min / max	Confezione	
	Art. n°	Art. n°	Art. n°	ETA	Sism.	ICC	d0	h <sub>ef</sub> [mm]	<sup>t</sup> fix [mm]	[unità] [1 unità = 2 ml]	[pz]
Prodotto	gvz	gvz	R								
FIS A M 6 x 70	046204 1) 4)	_	_		_	_	8	50 / 61	1 / 12	2	10
FIS A M 6 x 75	090243 4)	_	090437 4)		_	_	8	50 / 66	1 / 17	2	20
FIS A M 6 x 85	090272 4)	_	-		_	_	8	50 / 72	5 / 27	2	20
FIS A M 6 x 110	090273 4)	_	090439 4)		_	-	8	50 / 72	30 / 52	2	20
FIS A M 6 x 1000	_	<b>530365</b> 3) 4)	_		-	_	8	50 / 72	920 / 942	2	50
FIS A M 8 x 90	090274	519390	090440		-	<b>A</b>	10	60 / 78	1 / 19	2/3	10
FIS A M 8 x 110	090275	519391	090441		_	<b>A</b>	10	60 / 98	1 / 39	2/3	10
FIS A M 8 x 130	090276	519392	090442		-	<b>A</b>	10	60 / 118	1 / 59	2 / 4	10
FIS A M 8 x 175	090277 1)	519393	090443 1)		-	<b>A</b>	10	60 / 160	4 / 104	2/5	10
FIS A M 8 x 1000	_	<b>530366</b> 2)	<b>530388</b> 2)		_	<b>A</b>	10	60 / 160	829 / 929	2/5	50
FIS A M 10 x 110	090278	_	090444		C1	<b>A</b>	12	60 / 96	1 / 37	3 / 4	10
FIS A M 10 x 130	090279	_	090447		C1	<b>A</b>	12	60 / 116	1 / 57	3 / 5	10
FIS A M 10 x 150	090281	517935	090448		C1	<b>A</b>	12	60 / 136	1 / 77	3 / 5	10
FIS A M 10 x 170	044969 1)	519395	<b>044973</b> 1)		C1	<b>A</b>	12	60 / 156	1 / 97	3 / 6	10

<sup>1)</sup> Prezzi e tempi di consegna disponibili su richiesta.

<sup>4)</sup> Non certificato per calcestruzzo fessurato.



<sup>2)</sup> Ordinare dado e rondella separatamente.

<sup>3)</sup> Acciaio inox R (non R-70).