Resina vinilestere ibrida FIS C 700 HP PRO.1 / T-BOND PRO.1

Ancorante chimico vinilestere ibrido PRO.1 per il fissaggio in calcestruzzo fessurato e in muratura piena e forata di barre filettate soggette a carichi medio-pesanti e per la connessione di ferri di ripresa.







Staffaggio di impianti elettrici

MATERIALI DI SUPPORTO

Certificato per ancoraggi in:

- Calcestruzzo con classe da C20/25 a C50/60, fessurato (M 10, M 12, M 16 e M 20) e non fessurato
- Mattone pieno in laterizio
- Mattone pieno in silicato di calcio
- Mattone semipieno (perforato verticalmente) in laterizio
- Mattone semipieno (perforato verticalmente) in silicato di calcio
- Blocco cavo in calcestruzzo normale
- Blocco cavo in calcestruzzo alleggerito
- Calcestruzzo aerato autoclavato (cellulare)

Certificato per connessione di barre di armatura post-installate in:

 Calcestruzzo con classe da C20/25 a C50/60, fessurato e non fessurato

Adatto anche per:

Calcestruzzo con classe C12/15

VALUTAZIONE







VANTAGGI

- FIS C700 HP PRO.1 / T-BOND PRO.1 sono ancoranti chimici certificati per l'uso in calcestruzzo fessurato e non fessurato e in muratura.
- La resina a iniezione può essere utilizzata in fori umidi e bagnati d'acqua.
- Il cemento Portland contenuto nell'ancorante chimico FIS C700 HP PRO.1 / T-BOND PRO.1 consente di mantenere alti livelli di carico per l'intervallo di temperatura compreso fra - 40 °C fino a +120 °C.
- L' ampia gamma di accessori è ideale per la famiglia di resine a iniezione FIS C700 HP PRO.1 / T-BOND PRO.1, assicura grande flessibilità del sistema e consente pertanto una vasta gamma di applicazioni.
- T-BOND PRO.1 può essere utilizzata con le pistole standard da silicone.

APPLICAZIONI

Resina a iniezione per l'utilizzo con:

- Barra filettata FIS A, per calcestruzzo e muratura
- Bussola filettata internamente RG MI, per calcestruzzo
- Bussola filettata internamente FIS E, per muratura
- Tasselli a rete FIS HK, a calza FIS HN e bussole retinate FIS HL, per muratura

Per il fissaggio di:

- Costruzioni metalliche
- Costruzioni in legno
- Facciate
- Scale
- Mensole in acciaio
- Macchine
- Tende da sole
- Tettoie
- Cancelli
- ConsoleGrigliati
- Antenne satellitari

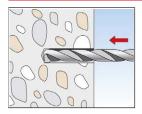
FUNZIONAMENTO

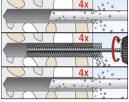
- FIS C700 HP PRO.1 / T-BOND PRO.1 sono ancoranti chimici ad iniezione bi-componenti ibridi.
- Resina e induritore sono in due contenitori separati e non sono mescolati o attivati finché non avviene l'estrusione attraverso il miscelatore.
- Prima di eseguire l'installazione eseguire la pulizia del foro secondo le indicazioni riportate.
- Estrudere la resina senza bolle d'aria a partire dal fondo del foro.
- La resina aderisce all'intera superficie della barra di ancoraggio e alla superficie del foro sigillando lo stesso.
- Inserire la barra manualmente facendola ruotare fino al raggiungimento della base del foro.
- Le due cartucce sono di facile e veloce utilizzo con le pistole fischer.
- Le cartucce parzialmente utilizzate possono essere riutilizzate semplicemente sostituendo il miscelatore.

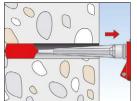


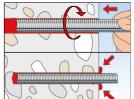
Resina vinilestere ibrida FIS C 700 HP PRO.1 / T-BOND PRO.1

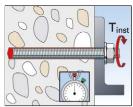
INSTALLAZIONE NON PASSANTE FIS A IN CALCESTRUZZO



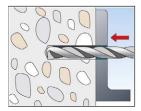


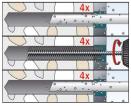


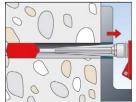


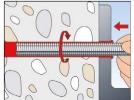


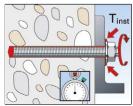
INSTALLAZIONE PASSANTE FIS A IN CALCESTRUZZO



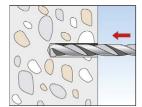


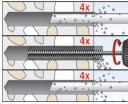


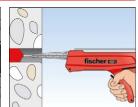


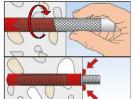


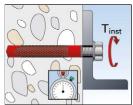
INSTALLAZIONE RG MI IN CALCESTRUZZO



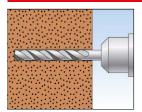




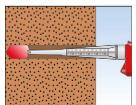


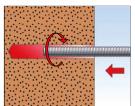


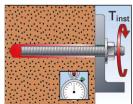
INSTALLAZIONE FIS A IN MURATURA DI MATTONI PIENI



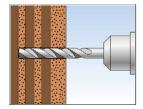


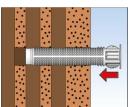




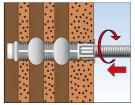


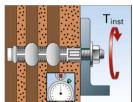
INSTALLAZIONE FIS A E FIS HK IN MURATURA DI MATTONI SEMIPIENI



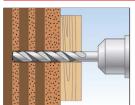




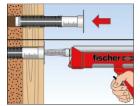


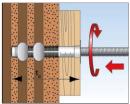


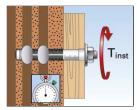
INSTALLAZIONE PASSANTE FIS A E FIS HK IN MURATURA DI MATTONI SEMIPIENI











Resina vinilestere ibrida FIS C 700 HP PRO.1 / T-BOND PRO.1

DATI TECNICI



Ancorante chimico a iniezione FIS C700 HP PRO.1



Ancorante chimico a iniezione T-BOND PRO.1



Ancorante chimico a iniezione in busta **T-BOND PRO.1 300 K**



Ancorante chimico a iniezione in busta **T-BOND PRO.1 150 K**



Miscelatore FIS MR PLUS

		Certificazione	Lingue sull'etichetta	Unità graduate	Contenuto	Confezione
Prodotto	art. n°	ETA				[pz]
FIS C 700 HP PRO.1	093446		I	200	1 cartuccia 410 ml + 2 x FIS MR PLUS	12
T-BOND PRO.1	093179		I	150	1 cartuccia 300 ml + 2 x FIS MR PLUS	12
T-BOND PRO.1 300 K	071778		I	150	1 cartuccia 300 ml + 2 x FIS MR PLUS	12
T-BOND PRO.1 150 K	506414			70	1 cartuccia 150 ml + 2 x FIS MR PLUS	6
FIS MR PLUS	545853	_	<u> </u>	_	10 miscelatori	10

TEMPI FIS C700 HP PRO.1 / T-BOND PRO.1

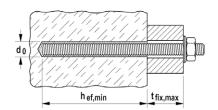
Temperatura cartuccia	Tempo di lavorabilità	Temperatura	Tempo per applicazione	
,		del supporto	del carico	
(resina)				
_1)		- 5°C - + 0°C	24 ore	
_1)	13 min	+ 1°C - + 5°C	3 ore	
+ 5°C - +10°C	9 min	+ 6°C - +10°C	90 min	
+10°C - +20°C	5 min	+11°C - +20°C	60 min	
+20°C - +30°C	4 min	+21°C - +30°C	45 min	
+30°C - +40°C	2 min	+31°C - +40°C	35 min	

¹⁾ Temperatura minima di utilizzo della cartuccia: +5° C

DATI TECNICI - CALCESTRUZZO



Barra filettata FIS A



	acciaio zincato (classe 5.8)	acciaio zincato (classe 8.8)	acciaio inossidabile (R-70)	Certifica- zione	Diametro foro	Profondità ancoraggio min	Spessore fissabile max	Quantità di resina in unità graduate	Confezione
				0	dΟ	h _{ef, min}	^t fix, max		
	Art. n°	Art. n°	Art. n°	ETA	[mm]	[mm]	[mm]	[unità] [1 unità = 2 ml]	[pz]
Prodotto	gvz	gvz	R						
FIS A M 8 x 90	090274	519390	090440		10	64	15	2	10
FIS A M 8 x 110	090275	519391	090441		10	64	35	2	10
FIS A M 8 x 130	090276	519392	090442		10	64	55	2	10
FIS A M 8 x 175	090277 1)	519393	090443 1)		10	64	100	2	10
FIS A M 8 x 1000	_	530366 2)	530388 2)		10	64	925	2	50
FIS A M 10 x 130	090279	_	090447		12	80	37	3	10
FIS A M 10 x 150	090281	517935	090448		12	80	57	3	10
FIS A M 10 x 170	044969 1)	519395	044973 1)		12	80	77	3	10
FIS A M 10 x 190	_	517936	519420 1)		12	80	97	3	10

¹⁾ Prezzi e tempi di consegna disponibili su richiesta.

I tempi sopra riportati si applicano a partire dal contatto tra la resina e l'induritore nel miscelatore.

Per tempi di installazione più lunghi, per es. quando avvengono interruzioni del lavoro, il miscelatore deve essere sostituito.

²⁾ Ordinare dado e rondella separatamente.