

Colla per legno D3

Descrizione prodotto

Colla per legno D3 è un adesivo pronto all'uso, ad asciugatura rapida, a base PVAc con resistenza all'acqua superiore (D3).

Proprietà

- Semplice da applicare
- Elevata resistenza di adesione
- Essiccazione rapida
- Trasparente dopo essiccazione
- Resistente alle alte temperature

Applicazioni

- Applicazioni interne con frequente esposizione a breve termine dei legami all'acqua corrente o condensata
- Applicazioni per interni esposte ad un'umidità relativa elevata.
- Applicazioni esterne che non sono esposte agli agenti atmosferici
- Produzione di serramenti che devono soddisfare la classe D3 secondo la norma EN204
- Incollaggio di legno, tavole, truciolato, impiallacciatura
- Incollaggio per montaggio di legno dolce
- Incollaggio per edilizia come giunti a mortasa e tenone, punzoni, ecc.
- Bordatura laterale stazionaria con impiallacciate, laminati plastici e strisce in legno massiccio
- Incollaggio superficiale di film di finitura decorativa, HPL e CPL su truciolare, MDF e compensato
- Incollaggio di giunti su pannelli e incollaggio a blocchi di legno dolce, duro e truciolare



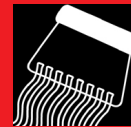
Dati tecnici

Base	PVAc
Consistenza	Fluido molto viscoso
Sistema di polimerizzazione	Essiccazione fisica
Densità	ca. 1,10 g/ml
Tempo aperto	ca. 8 minuti
Consumi	80 - 140 g/m ² in incollaggio su tutta la superficie. 160 - 180 g/m ² in montaggio
Temperatura di applicazione	15°C - 35°C
Classe di durabilità (EN 204)	D3
Temperatura min. di formazione pelle (MFFT)	5°C
Livello pH	ca. 3
Forza di pressatura	1 kg/cm ² - 2 kg/cm ²
Tempo di pressatura	Vedi metodo di applicazione
Contenuto solido	ca. 50%

Nota: il tempo di evaporazione, il tempo aperto e la velocità di polimerizzazione possono variare a seconda di fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Substrati

- Condizione del substrato
I materiali devono essere piatti e facili da inserire, nonché puliti, asciutti e privi di polvere e grasso.



Colla per legno D3

- Preparazione del supporto
Una leggera levigatura o carteggiatura può migliorare l'aderenza.
- Tipo di substrato
Colla per legno D3 ha una buona adesione ai seguenti substrati: Molti substrati non porosi e porosi come legno, cartone, laminato, ecc....
Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

- Metodo di applicazione
Applicare l'adesivo con una spatola dentata, un pennello o una macchina su uno dei materiali da incollare. Unire le parti insieme e bloccare da 1 a 2 ore. Tempi di produzione: se applicabile. Il tempo di solidificazione dipende moltissimo dal tipo di legno utilizzato, dalla temperatura, dal quantitativo di adesivo e dalla porosità dei materiali da incollare. Tempi minimi di pressatura Incollaggio ad alta frequenza con riscaldamento longitudinale > 15 sec. e finissaggio decorativa 5 - 10 sec. Tempi minimi di pressatura per incollaggi di assemblaggio: 8 - 15 min. Tempi minimi di pressatura per giunti di incollaggio e incollaggio di blocchi: 10 - 15 min. Incollaggio di superficie di HPL/CPL in cicli di pressatura breve a 70°C: su compensato ca. 90 sec. e su truciolato ca. 45 sec.
- Metodo di pulizia
Prima dell'indurimento, Colla per legno D3 può essere rimosso con acqua da materiali o strumenti non porosi. Il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.
- Metodo di riparazione
Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

Confezione/Stoccaggio

Confezioni: Sono disponibili diverse dimensioni. Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.

Stoccaggio: 24 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C

Note

- Durante l'incollaggio di alcuni legni come il faggio e il ciliegio si può verificare uno scolorimento a causa della varietà di composizione e pretrattamento.
- Colla per legno D3 non dovrebbe essere diluito.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.