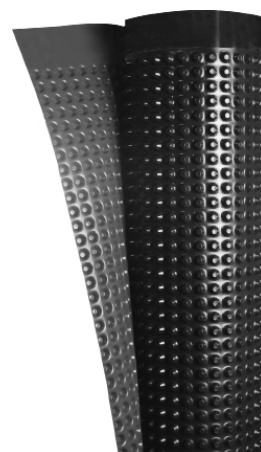


DESCRIZIONE PRODOTTO

Membrana in polietilene riciclato, con una struttura bugnata di geometria tronco-conica.



CE EN 13967:2012

CAMPI DI IMPIEGO

FONDALINE è una membrana bugnata concepita per la protezione delle impermeabilizzazioni delle pareti verticali e orizzontali interrato. Può essere impiegata con successo anche per la protezione dall'umidità delle pareti e pavimenti di locali interrati. Inoltre, FONDALINE può essere utilizzata come protezione dell'impermeabilizzazione e del drenaggio di gallerie, ponti e opere interrato in genere.

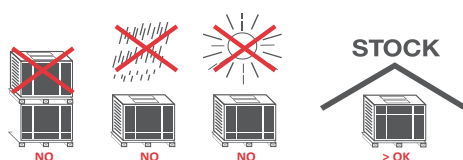
CARATTERISTICHE TECNICHE

Proprietà	U.M.	FONDALINE 400	FONDALINE 460	FONDALINE 500	FONDALINE 600
Lunghezza	m	20 (±4 %)			
Altezza	m	1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0			
Altezza della bugna	mm	8 (± 1%)			
N° di bugne	n°/m²	1.600			
Peso	g/m²	400 (± 10%)	460 (± 10%)	500 (± 10%)	600 (± 10%)
Resistenza alla compressione	KN/m²	120 (± 20%)	160 (± 20%)	200 (± 20%)	250 (± 20%)
Resistenza alla trazione	N/50mm	150/100	175/125	200/150	225/175
Norma		EN 13967:2012			
Reazione al fuoco	classe	F			
Proprietà fisico-chimiche		Resistente agli agenti chimici			

onduline.it

Onduline Italia srl
Via L. Boccherini 338
55016 PORCARI (LU)
mail@onduline.it

STOCCAGGIO



Onduline
ITALIA